

# Vartotojo vadovas



## TruTool TSC 100 (2A1)

Atraminės juostos valytuvas

---



# Turinys

<b>1</b>	<b>Sauga</b>	<b>3</b>
1.1	Bendrosios saugos nuorodos	3
1.2	Specifinės saugos nuorodos atraminių juostų valytuvui	3
1.3	Papildomos saugos nuorodos	4
<b>2</b>	<b>Aprašymas</b>	<b>5</b>
2.1	Paskirtis	5
2.2	Techniniai duomenys	7
2.3	Piktogramos	7
2.4	Informacija apie triukšmą ir vibraciją	8
<b>3</b>	<b>Pritaikymas</b>	<b>10</b>
3.1	Rankenos montavimas	10
3.2	Transportavimo prietaiso montavimas	11
3.3	Įrankių pasirinkimas	11
3.4	Įrankio gylio pasirinkimas	12
3.5	Sukimosi greičio nustatymas (tik 230 V varikliams)	13
<b>4</b>	<b>Valdymas</b>	<b>14</b>
4.1	Mašinos įjungimas	14
4.2	Išjunkite mašiną	16
4.3	Nuotolinio stabdymo įjungimas	16
4.4	Darbas su "TruTool TSC 100"	16
4.5	Variklio apsaugos nuo perkrovos įrenginys	18
<b>5</b>	<b>Priežiūra</b>	<b>19</b>
5.1	Pavaros sutepimas	19
5.2	Įrankio keitimas	20
5.3	Paslankiojo lakšto keitimas	21
5.4	Sandariklio veikimo stebėsenos įtaiso patikra	21
5.5	Sandariklio keitimas	22
5.6	Jungiamojo kabelio keitimas	23
5.7	Anglies šepetėlių keitimas	23

---

<b>6</b>	<b>Eksploatacinės medžiagos ir priedai</b>	<b>24</b>
6.1	Eksploatacinių medžiagų užsakymas	24
<b>7</b>	<b>Priedai: atitikties deklaracija, garantijos, atsarginių dalių sąrašai.</b>	<b>26</b>

# 1. Sauga

## 1.1 Bendrosios saugos nuorodos

## 1.2 Specifinės saugos nuorodos atraminių juostų valytuvui

### PAVOJUS

#### Elektros įtampa! Pavojus gyvybei dėl elektros smūgio!

- Kabelį visuomet nukreipkite atgal ir netempkite per aštrias briaunas.
- Jeigu atliekate darbus, kurių metu mašina gali kliudyti paslėptas elektros linijas arba savo pačios kabelį, mašiną laikykite tik ant izoliuotų liečiamų paviršių (žr. 58864 pav.). Kontaktas su veikiančia elektros linija gali įelektrinti ir metalinės mašinos dalis bei sukelti elektros smūgį.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižeisti krentant mašinai!

- Baigus apdoroti, mašiną abiem rankomis laikykite už rankenos ir nukreipkite į saugią padėtį.
- Mašina neturi išlįsti už atraminių juostų ribų.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus klausai dėl didelio triukšmo lygio dirbant!

Triukšmas (visų pirma ilgalaikis) gali negrįžtamai pakenkti klausai ir apskritai sveikatai.

- Būtina dėvėti klausos apsaugos priemonės.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus sveikatai, ypač pavojus pažeisti raumenis ir sąnarius dėl stiprios vibracijos dirbant!

- Apdoroti naudojant įprastą pastūmos jėgą.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižeisti rankas!

- Nekišti rankos į apdorojimo liniją.
- Mašiną laikyti abiem rankomis.

---

## 1.3 Papildomos saugos nuorodos

### Asmenų sauga Pastaba

Nepraraskite budrumo ir nepažeiskite elektrinių įrankių saugos taisyklių net ir tuo atveju, jei elektrinių įrankinių naudojimas Jums yra įprastas.

Neatsargiai elgdami per sekundės dalis galite sunkiai susižaloti.

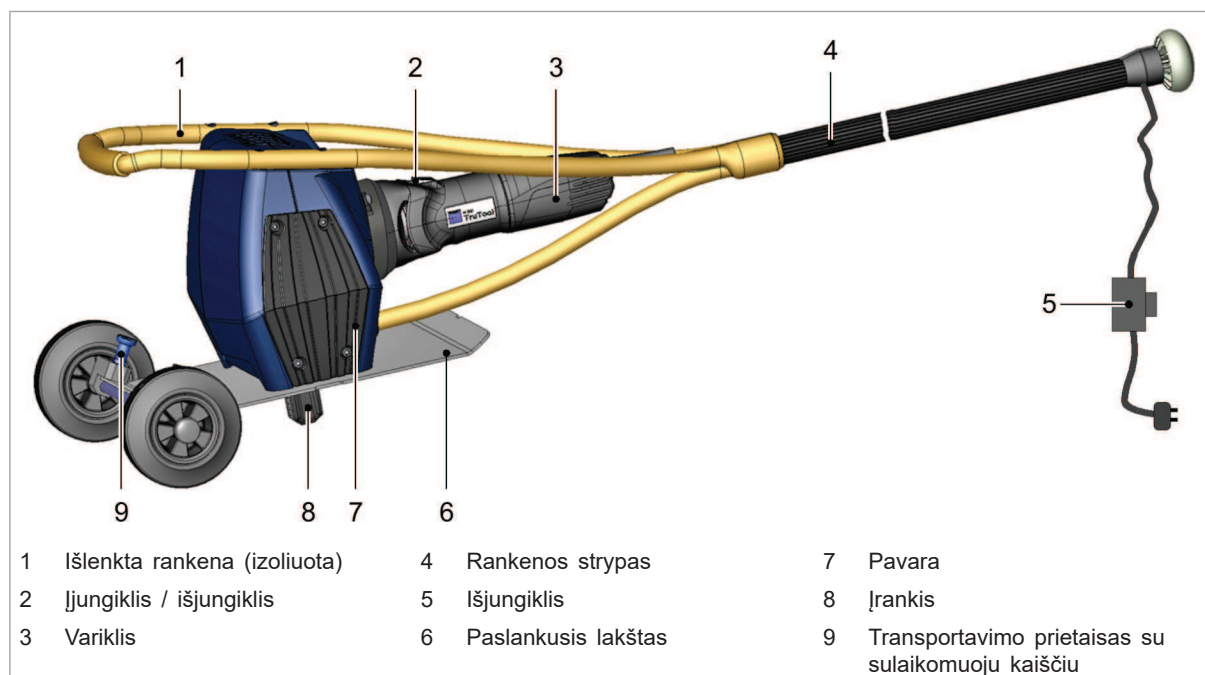
### Elektrinio įrankio naudojimas ir priežiūra

#### Pastaba

Rankenas ir jų paviršius laikykite sausus, švarias ir nesuteptas alyva ar tepalais.

Jeigu rankenos ir jų paviršiai slidūs, neįmanoma saugiai dirbti su elektriniu įrankiu ir jį suvaldyti nenumatytoje situacijoje.

## 2. Aprašymas



Atraminės juostos valytuvas TSC 100

Fig. 58864

### 2.1 Paskirtis

#### ⚠ PAVOJUS

**Elektros įtampa! Elektros smūgis gali sukelti pavojų gyvybei!**

- Iškart prieš pradėdant darbą kištuką įkiškite į lizdą.
- Po darbo kištuką ištraukite iš lizdo.

#### ⚠ ĮSPĖJIMAS

**Mašina naudojama netinkamai!**

- Mašiną naudokite tik tiems darbams ir tik su tomis žaliavomis, kurios aprašytos skyriuje „Paskirtis“.

TRUMPF atraminės juostos valytuvas „TruTool TSC 100“ yra elektrinis rankinis prietaisas, skirtas:

- Šlakui nuo plokščiųjų lazerinių mašinų atraminių juostų šalinti.
- Įmontuotoms atraminėms juostoms statmena padėtimi valyti.
- Plieno, nerūdijančio plieno ir vario atraminėms juostoms valyti.

 **ATSARGIAI**


---

**Ilgą laiką naudojant TruTool TSC 100, jis gali labai nusidėvėti, be to, gali sugesti ir atraminės juostos valytuvas.**

- Nuolatiniam darbui naudokite tik vieną atraminės juostos valytuvą ne daugiau kaip dviem lazerinėms mašinoms su plokščia platforma, kurias reikia valyti.
-



## 2.2 Techniniai duomenys




	Kitos šalys			JAV
	Vertės			
Įtampa	230 V 220 V (Kinija)	○120 V	○110 V	120 V
Dažnis	50/60 Hz			50/60 Hz
Maksimalus bendras šlako sluoksnio plotis	25 mm			
Juostos storis				
Su valymo įrankiu Nr. 3 (standartiniu)	3–3.9 mm			0.12–0.15 col.
Su valymo įrankiu Nr. 2 (pasirenkamu)	2–2.9 mm			0.08–0.12 col.
Darbinis greitis	4–8 m/min			13–26 pėdos/min
Vardinė imamoji galia	1400 W	1200 W	1140 W	1200 W
Sukimosi greitis tuščiaja eiga	1680/min	1280/min	1280/min	1280/min
Svoris	18.4 kg			40.6 svaro
Apsaugos klasė	II / 			II / 

Tab. 1

## 2.3 Piktogramos

### Pastaba

Žemiau apiektos piktogramos svarbios skaitant ir suvokiant vartotojo vadovą. Jeigu teisingai suprasite piktogramas, tai jums padės geriau ir saugiau dirbti šia mašina.

Piktograma	Pavadinimas	Paaiškinimas
	Skaityti vartotojo vadovą	Prieš pradėdant eksploatuoti mašiną, būtina iki galo perskaityti vartotojo vadovą ir saugos nuorodas. Privalu griežtai laikytis ten pateiktų instrukcijų.
	II apsaugos klasė	Žymi dvigubai izoliuotą įrankį.
	Kintamoji srovė	Srovės tipas arba savybė
V	Voltas	Įtampa
A	Amperas	Srovė, srovės naudojimas
Hz	Hercas	Dažnis (virpesių skaičius per sekundę)
W	Vatas	Galia, galios naudojimas
mm	Milimetras	Matmenys, pvz., medžiagos storis, nuožulnos ilgis
in	Colis	Matmenys, pvz., medžiagos storis, nuožulnos ilgis

Piktograma	Pavadinimas	Paiškinimas
$n_0$	Sukimosi greitis tuščiaja eiga	Sukimosi greitis be apkrovos
.../min	Apsisukimai / mostai per minutę	Sukimosi greitis, mostų skaičius per minutę

Tab. 2

## 2.4 Informacija apie triukšmą ir vibraciją

### ĮSPĖJIMAS

#### Gali būti viršyta spinduliuojamojo triukšmo vertė!

- Būtina dėvėti klausos apsaugos priemones.

### ĮSPĖJIMAS

#### Gali būti viršyta vibracijos emisijos vertė!

- Pasirinkite tinkamus įrankius ir, kai nusidėvi, laiku juos pakeiskite.
- Techninę priežiūrą patikėkite kvalifikuotiems specialistams.
- Numatykite papildomas operatoriaus saugos nuo kenksmingo vibracijos poveikio priemones (pvz., nedirbkite šaltomis rankomis, organizuokite darbo procesą, apdorokite naudodami įprastą pastūmos jėgą).
- Priklausomai nuo naudojimo aplinkybių ir elektrinio įrankio būklės tikroji apkrova gali būti didesnė arba mažesnė nei nurodyta.

### ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus sveikatai, ypač pavojus pažeisti raumenis ir sąnarius dėl stiprios vibracijos dirbant!

- Apdoroti naudojant įprastą pastūmos jėgą.

#### Pastabos

- Nurodytoji vibracijos emisijos vertė buvo išmatuota atlikus standartizuotą patikrą ir gali būti pasitelkiama lyginant elektrinius įrankius.
- Nurodytąją vibracijos emisijos vertę galima pasitelkti ir preliminariai vertinant vibracijos poveikį.
- Laikas, kai mašina išjungta arba veikia, tačiau iš tikrųjų nėra naudojama, gali žymiai sumažinti visu darbo laikotarpiu patiriamą vibracijos poveikį.

Matavimo vieneto apibūdinimas	Matas	Vertė pagal EN 60745
Vibracijos emisijos vertė $a_h$ (trijų krypčių vektorių suma)	$m/s^2$	4.7
Vibracijos emisijos vertės neapibrėžtis K	$m/s^2$	1.5

---

Matavimo vieneto apibūdinimas	Matas	Vertė pagal EN 60745
A svertinis garso slėgio lygis $L_{PA}$ (įprastai)	dB (A)	91
A svertinis garso galios lygis $L_{WA}$ (įprastai)	dB (A)	102
Spinduliuojamojo triukšmo verčių neapibrėžtis K	dB	3

Tab. 3

### 3. Pritaikymas

#### 3.1 Rankenos montavimas

Rankena tiekama su rinkiniu. Prieš montuojant prie atraminių juostų valytuvo ją iš pradžių reikia surinkti.

Du rankenų strypai (1), sujungti su ilgikliu (3) ir rankena (4), sudaro 1330 mm visos rankenos ilgį. Jį galima padidinti dar vienu rankenos strypu (1) ir ilgikliu (3), pvz., dirbant su "TruLaser 7040".

#### Rankenos surinkimas

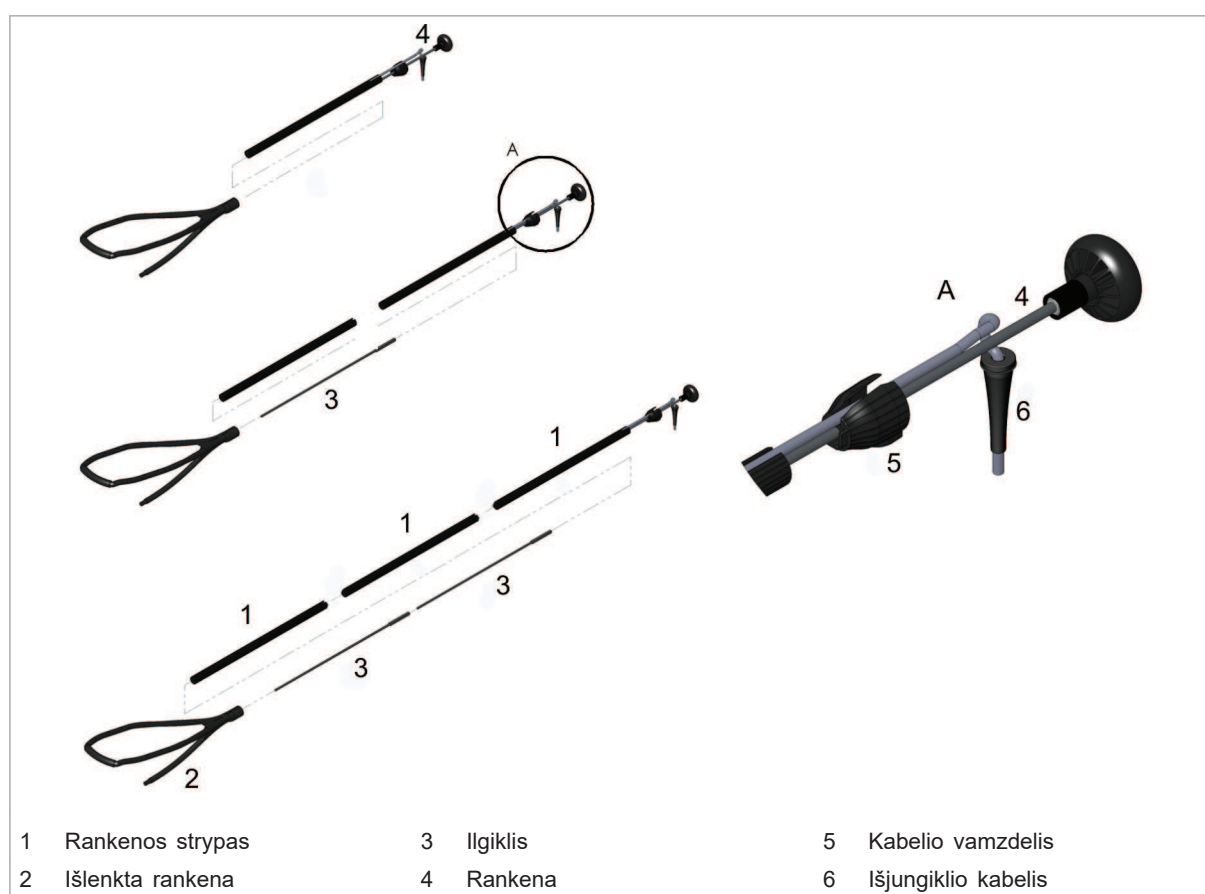


Fig. 58867

1. Sukite ilgiklį (3), kol jis užsifikuos, o prireikus atsukite jį iki paskutinės "90° padėties".
2. Užmaukite rankenos strypą (1). Kabelio plyšys yra "viršuje".
3. Procesą kartokite tol, kol pasieksite norimą rankenos strypo ilgį.

**Pastaba**

Montuodami „trumpą“ variantą naudokite rankeną (4) vietoj ilgiklio (3).

- Įkiškite kabelį į rankenos strypo kabelio kanalą. Atkreipkite dėmesį į tai, ar kabelis pakankamo ilgio.

**Kabelis įsikiša pakankamai sunkiai.**

- Naudokite rankų muilą.
- Uždėkite kabelio vamzdelį (5).
  - Įkiškite kabelio movą į kabelio vamzdelį.
  - Įtraukite kabelį (6) į kabelio vamzdelį (5).
  - Prisukite ir pritvirtinkite rankeną (4).

**3.2 Transportavimo prietaiso montavimas**

Kad būtų lengviau gabenti atraminės juostos valytuvą, komplekte teikiamas transportavimo prietaisas (ašis su 2 ratais). Juo ant mašinos galima lengvai transportuoti valytuvą (žr. aprašymo skirsnio pav. 58864).

- Transportavimo prietaise patraukite abu stabdymo kaiščius ir užfiksuokite juos pasukdami 90° kampu iki atblokuotos padėties.
- Transportavimo prietaisą uždėkite priekyje, ant atraminės juostos valytuvo paslankiojo lakšto (stabdymo kaiščiai nukreipti į bloką).
- Stabdymo kaištį pasukite 90° kampu ir užfiksuokite.

**3.3 Įrankių pasirinkimas**

Priklausomai nuo atraminių juostų reikia pasirinkti konkrečius įrankius:

Juostos storis	Įrankis (2-as rinkinys)
2–2.9 mm (0.078–0.114 col.)	Užsakymo Nr. 1644868
3–3.9 mm (0.118–0.154 col.)	Užsakymo Nr. 1644867

Tab. 4

**Pastaba**

Pasirinkus netinkamą įrankį valant atramines juostas reikės labai didelės jėgos. Todėl užtikrinkite, kad, pvz., 2 mm juostoms skirtas įrankis nebūtų naudojamas 3 mm storio juostoms. Priešingu atveju sumažėja valymo pajėgumas.

### 3.4 Įrankio gylio pasirinkimas

Virš tarpinės plokštės valymo gylį galima keisti.

Jei aukščio skirtumas tarp skersinės juostos ir atraminės juostos didesnis nei 60 mm, tarpo plokštę (3) galima išmontuoti. Taip padidinamas valymo gylis.

#### Pastaba

Pašalinus tarpo plokštę reikia naudoti pateiktus trumpesnius varžtus (varžtų rinkinys 1801085).

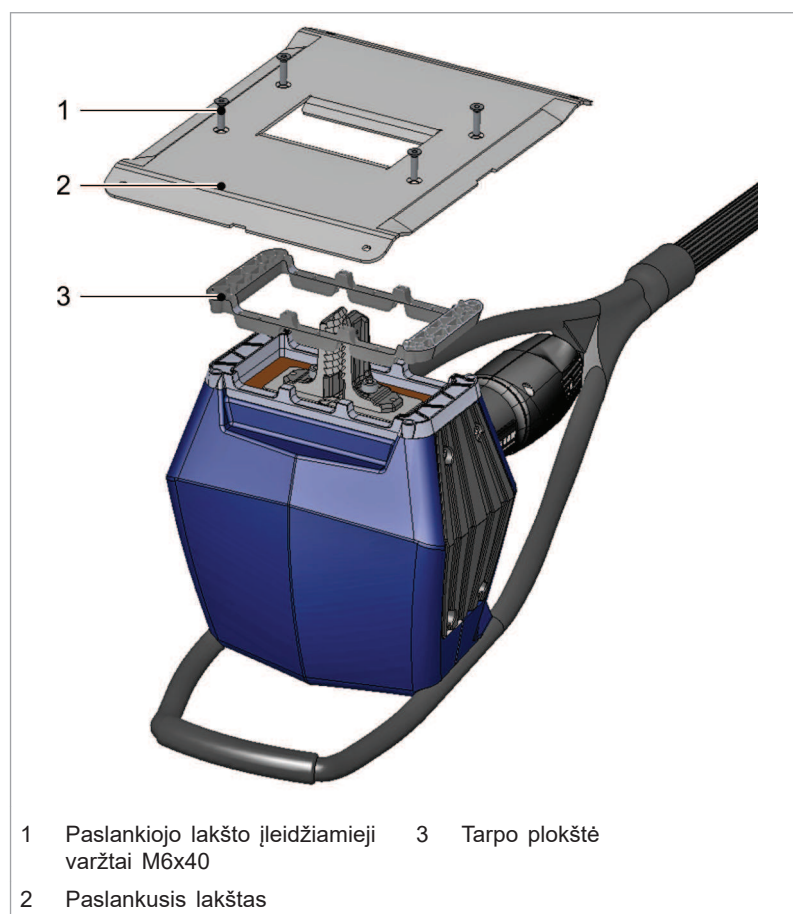


Fig. 62052

### 3.5 Sukimosi greičio nustatymas (tik 230 V varikliams)



Fig. 80902

- Rankinį kėliklį, skirtą variklio sukimosi greičio regulatoriui, visada nustatykite F lygiu.

## 4. Valdymas

### ⚠ PAVOJUS

#### Elektros įtampa! Pavojus gyvybei dėl elektros smūgio!

- Kabelio negalima priartinti prie įrankio.
- Patikrinkite, ar kabelis nepažeistas, taip pat per visą rankenos strypą.

### ⚠ ĮSPĖJIMAS

#### Mašina naudojama netinkamai!

- Dirbdami su mašina įsitikinkite, kad jos būklė yra saugi.
- Rankomis nelieskite mašinos darbinio ruožo.
- Nekiškite rankų į įrankį.

### ⚠ ATSARGIAI

#### Materialiniai nuostoliai dėl aukštos įtampos!

##### Variklio gedimai.

- Patikrinkite įtampą. Įtampa turi atitikti mašinos vardinės kortelės duomenis.

### ⚠ ATSARGIAI

#### Materialiniai nuostoliai dėl nusidėvėjusių sandariklių!

##### Pavaros gedimai.

- Prieš kiekvieną kartą naudodami įrankį patikrinkite slankiuosius diskus, o aptikę gedimų – juos pakeiskite. Jeigu kurį laiką mirksi išorinio sandariklio veikimo stebėsenos įtaisas, išjunkite mašiną ir pakeiskite sandariklį (žr. "Sandariklio keitimas", psl. 22).

#### Pastaba

„TruTool TSC 100“ negalima montuoti virš galvos ar horizontaliai.

#### Patarimas

Dažnai valant nedidelius šlako sluoksnius saugoma mašina ir mažinamas naudotojo jėgos poreikis.

### 4.1 Mašinos įjungimas

### DĖMESIO

#### Pavojus dėl veikiančios mašinos!

- Jei mašina išstumama iš atraminių juostų arba susidaro kita pavojinga situacija, aktyvuokite kabelyje įmontuotą išjungiklį.





Fig. 59084

1. Uždėkite mašiną ant atraminių juostų.
2. Nuimkite transportavimo prietaisą.
3. Įjunkite kištuką.
4. Kabelyje įmontuotą išjungiklį prie diržo pritvirtinkite segtuku.
5. Patikrinkite, ar mygtukas dega žalia šviesa. Jei ne, paspauskite mygtuką.
6. Patikrinkite sandariklio veikimo stebėsenos įtaisą (žr. "Sandariklio veikimo stebėsenos įtaiso patikra", psl. 21).



Fig. 59085

7. Pastumkite įjungiklį / išjungiklį į priekį, kol jis užsifiksuos.

## 4.2 Išjunkite mašiną

- Paspauskite užpakalinę įjungiklio / išjungiklio dalį.  
Variklis sustoja.

## 4.3 Nuotolinio stabdymo įjungimas

### Pastaba

Mašinai užstrigus ties atramine juosta ir negalint pasiekti išjungiklio galima naudoti išjungiklį kabelyje.



Kabelio išjungiklis

Fig. 62053

- Paspauskite žalią mygtuką.  
Mašina išjungžiama.

## 4.4 Darbas su "TruTool TSC 100"

### Pastaba

Valyti galima taip pat ir dirbant lazeriu.

### ⚠ ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižeisti krentant mašinai!

- Baigus apdoroti, mašiną abiem rankomis laikykite už rankenos ir nukreipkite į saugią padėtį.
- Mašina neturi išlįsti už atraminių juostų ribų.

**DĒMESIO****Pakeltų atraminių juostų susidūrimas su pjaunamąja galvute ir (arba) skarda!**

- Nuvalę patikrinkite, ar atraminės juostos išdėstytos teisingai (nuvalius jos gali būti šiek tiek pakilusios).

**⚠ ATSARGIAI****Mašina pažeista sugedus sandarikliui!**

- Jeigu kurį laiką mirksi išorinio sandariklio veikimo stebėsenos įtaisas, išjunkite mašiną ir pakeiskite sandariklį.

**Atraminės juostos valymas**

1. Uždėkite mašiną ant atraminės juostos.

**Patarimas**

Ant padėklo rėmo tvirtinamos paprastos laikomosios juostos, kuriomis apsaugomos atraminės juostos. Tvirtinant galima naudoti esamus sriegius.

**Perbraukite skersines juostas**

2. Įjunkite mašiną.
3. Mašiną nutempkite nuo vienos juostos pusės iki kitos.
4. Nuvalykite atramines juostas esant žemoms ar aukštomis skersinėms juostoms
  - Jei skersinės juostos žemos: nuvalykite visą juostos ilgį.

**arba**

- Jei skersinės juostos aukštos: padėklą valykite pasegmenčiui. T. y. iš pradžių visą priekinį trečdalį ir t. t.

**Mašiną uždėkite ant kitos juostos**

Fig. 59086

5. Kelkite mašiną už rankenos tol, kol įrankis atsidurs virš juostos.

- 
6. Valytuvą pasukite kitos juostos link, patraukite ir palenkite taip, kad juosta būtų įrankiui per vidurį.

## 4.5 Variklio apsaugos nuo perkrovos įrenginys

### Pastabos

- Ilgiau esant elektromagnetiniams trukdžiams mašina gali išsijungti anksčiau. Išnykus trukdžiams mašina veiks toliau.
  - Varikliui pasiekus per aukštą temperatūrą jis išsijungia.
1. Mašiną palikite atvėsti tuščiaja eiga.
  2. Mašinai atvėsus įjunkite ją įprastu režimu.
  3. Uždėkite mašiną ant juostų ir tęskite darbą.

## 5. Priežiūra

### ⚠ PAVOJUS

#### Elektros įtampa! Pavojus gyvybei dėl elektros smūgio!

- Prieš pradėdant bet kokius techninės priežiūros darbus, būtina mašinos kištuką ištraukti iš elektros lizdo.

### ⚠ ĮSPĖJIMAS

#### Pavojus susižeisti dėl netinkamų remonto darbų!

#### Mašina netinkamai veikia.

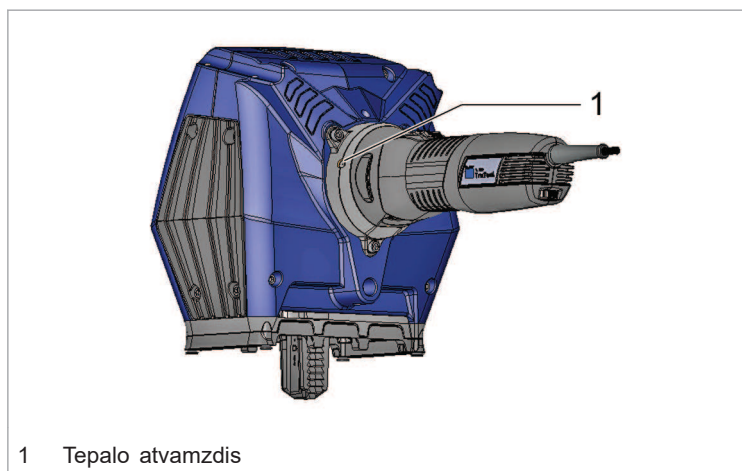
- Techninę priežiūrą patikėkite kvalifikuotiems specialistams.
- Naudokite tik originalią TRUMPF įrangą.

Techninės priežiūros centras	Darbo eiga ir intervalas
Įrankis	Prireikus pakeiskite.
Įrankis	Prireikus patikrinkite, ar įrankio tarpai ne purvini, jei reikia, išvalykite juos.
Slankusis diskas, išorinis sandariklis	Prieš kiekvieną kartą naudodami įrankį patikrinkite slankiuosius diskus, o aptikę gedimų – juos pakeiskite. Jeigu kurį laiką mirksi išorinio sandariklio veikimo stebėsenos įtaisas, išjunkite mašiną ir pakeiskite sandariklį.
Slankusis diskas, išorinis sandariklis, sandariklis	Po 10 valandų ar po kiekvieno įrankio pakeitimo patikrinkite slankųjį diską ir sandariklį, aptikę gedimų juos pakeiskite.
Pavaros sutepimas	Po 10 valandų sutepti pavarą per tepalo atvamzdį tepalu iš tepalo pistoleto.

Priežiūros padėtytis ir priežiūros intervalai

Tab. 5

### 5.1 Pavaros sutepimas



Pavaros sutepimas

Fig. 94172

- Sutepkite pavarą per tepalo atvamzdį tepalu iš tepalo pistoleto.

## 5.2 Įrankio keitimas

### Pastabos

- Įrankių negalima šlifuoti.
- Mažėjantis valymo pajėgumas reiškia, kad valymo įrankiai nusidėvėjo.
- Reguliariai tikrinkite sandariklius (žr. "Sandariklio veikimo stebėsenos įtaiso patikra", psl. 21). Jeigu kurį laiką mirksi išorinio sandariklio veikimo stebėsenos įtaisas, išjunkite mašiną ir pakeiskite sandariklį (žr. "Sandariklio keitimas", psl. 22).

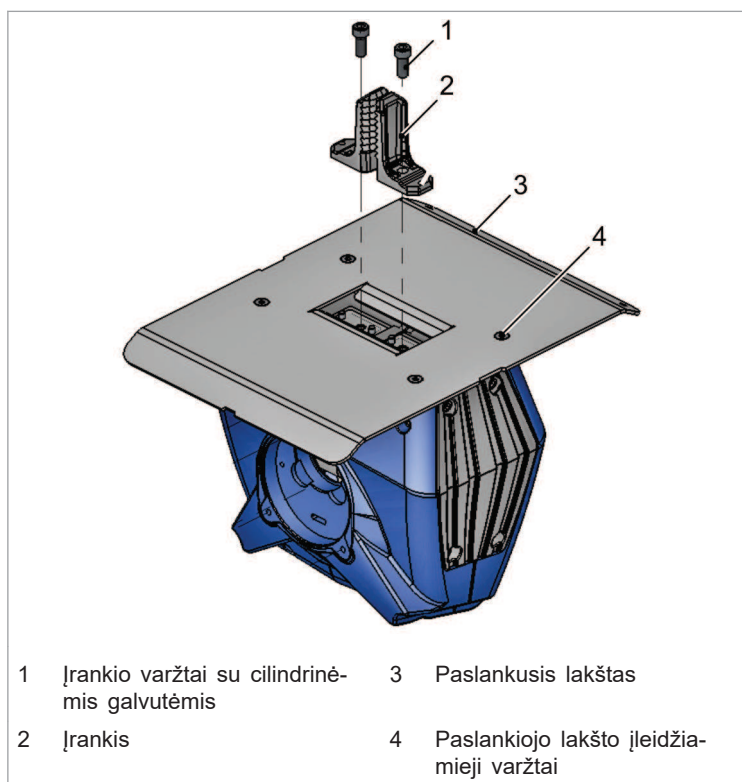


Fig. 58871

1. Išimkite abu varžtus su cilindrinėmis galvutėmis (su šešiakampiu, 1).
2. Išimkite įrankį (2).
3. Įdėkite naują įrankį.
4. Pritvirtinkite varžtus su cilindrinėmis galvutėmis.

### 5.3 Paslankiojo lakšto keitimas

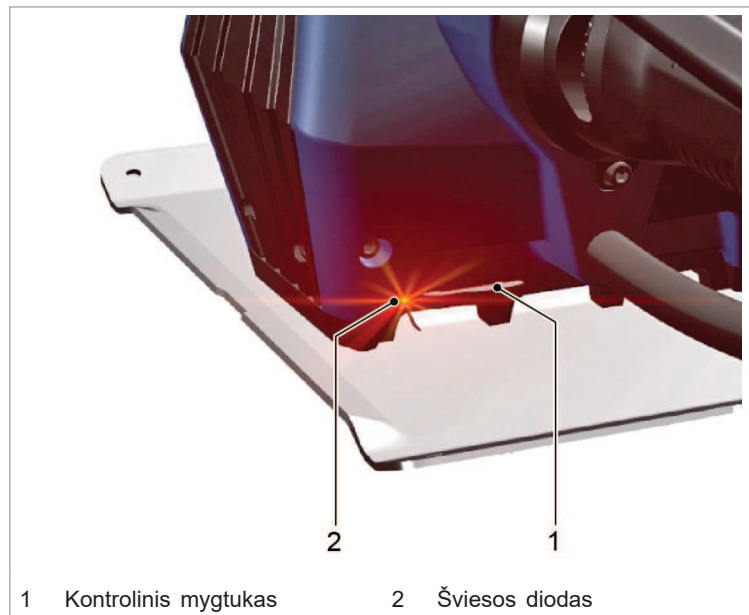
#### Pastaba

Labai nusidėvėjus paslankiajam lakštui jį reikia pakeisti.

1. Išimkite 4 įleidžiamuosius varžtus (šešiakampiu, 4).
2. Pakeiskite paslankųjį lakštą.
3. Įdėkite ir pritvirtinkite varžtus.

### 5.4 Sandariklio veikimo stebėsenos įtaiso patikra

Sandariklyje sumontuotas veikimo stebėsenos įtaisas. Prieš naudodami kiekvieną kartą patikrinkite sandariklį ir veikimo stebėsenos įtaisą.



Sandariklio veikimo stebėsenos įtaisas

Fig. 78432

- Spustelėkite kontrolinį mygtuką (1).

Jei šviesos diodas (2) mirkteli 3 kartus, reiškia veikimo stebėsenos įtaisas veikia. Jei ne, sandariklis yra sugedęs ir būtina jį pakeisti.

## 5.5 Sandariklio keitimas

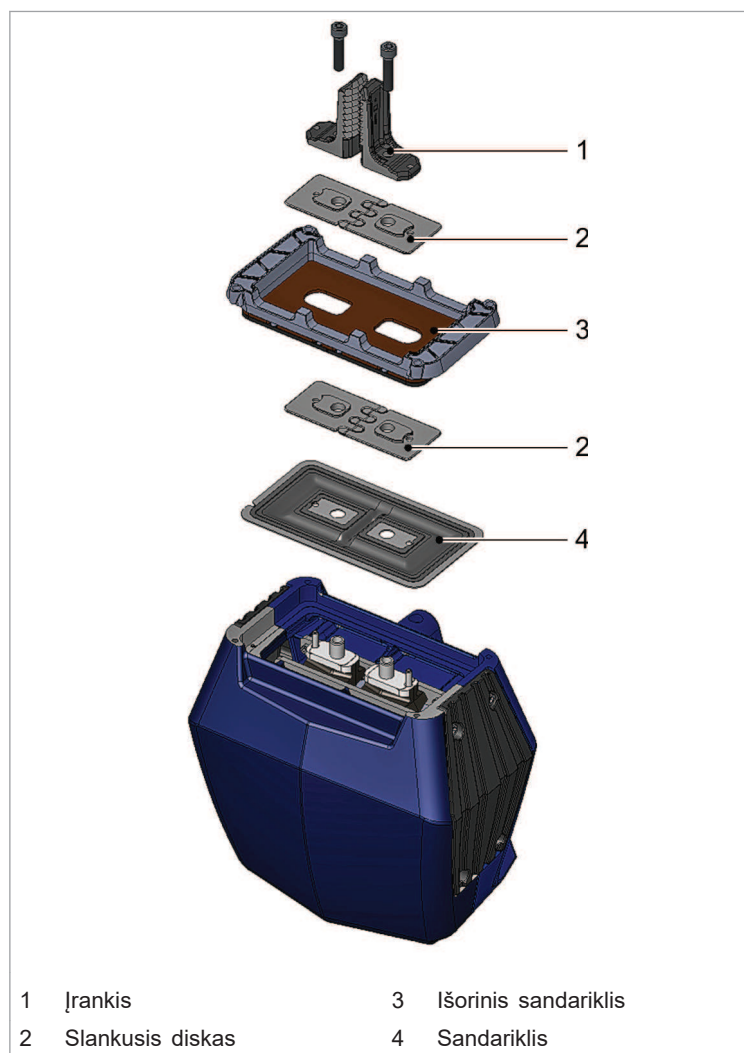


Fig. 62420

1. Išimkite įrankį ir paslankųjį lakštą.
2. Išimkite išorinę izoliaciją (3) su slankiuoju disku (2).
3. Išimkite slankųjį diską (vidinį).
4. Patikrinkite, ar sandariklyje (4) nėra įtrūkimų, prireikus juos pakeiskite.
5. Primontuokite slankųjį diską (2).
6. Patikrinkite, ar nenusidėvėjęs išorinis sandariklis (3), preikus jį pakeiskite.  
Seną sandariklį išmeskite ne su buitinėmis šiukšlėmis, o su elektros laužu.
7. Primontuokite slankųjį diską (2).
8. Primontuokite įrankį ir paslankųjį lakštą.



## 5.6 Jungiamojo kabelio keitimas

Prireikus pakeisti jungiamąją liniją, siekiant išvengti pavojų saugai tai turi atlikti gamintojas arba jo atstovas.

### Pastaba

TRUMPF techninės tarnybos adresus žr. [www.trumpf-power-tools.com](http://www.trumpf-power-tools.com).

## 5.7 Anglies šepetėlių keitimas

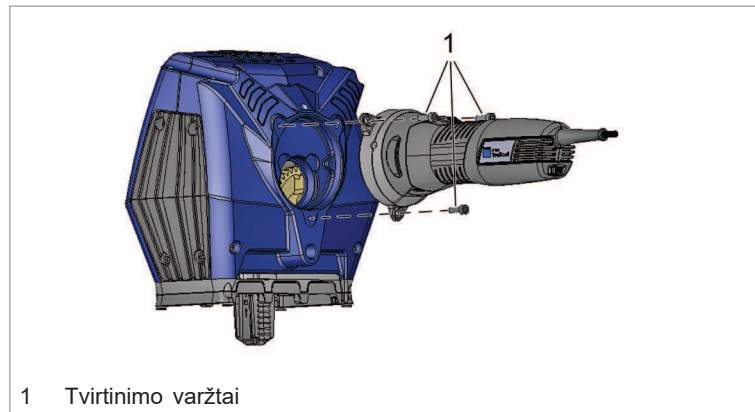
Nusidėvėjus anglies šepetėliams variklis sustoja.

### Pastaba

TRUMPF techninės tarnybos adresus žr. [www.trumpf-power-tools.com](http://www.trumpf-power-tools.com).

1. Pakeiskite anglies šepetėlius.

Pakeitus anglies šepetėlius, mašina 10 minučių turi būti palikta veikti be apkrovos.



1 Tvirtinimo varžtai

Pavaros galvutės nuėmimas

Fig. 94173

2. Išsukite tvirtinimo varžtus (1) ir nuimkite variklį nuo pavaros galvutės.
3. Palikite veikti variklį 10 minučių.
4. Variklį sujunkite su pavaros galvute ir vėl įsukite tvirtinimo varžtus(1).

## 6. Eksploatacinės medžiagos ir priedai

	Tiekiamas	Eksploatacinės medžiagos	Priedai	Užsakymo numeris
Standartinis įrankis Nr. 2 (2 dalių rinkinys)	-	x	x	1644868
Standartinis įrankis Nr. 3 (2 dalių rinkinys)	x	x	-	1644867
Slankieji diskai (visi) (4 slankieji diskai, 1 išorinis sandariklis, 1 sandariklis)	x	x	-	1681498
Išorinis sandariklis	x	x	-	2046587
Sandariklis	x	x	-	1633583
Tarpo plokštė	x	-	-	1734714
Rankena (visa)	x	-	-	1819918
Varžtas M6x25 (4-ių dalių rinkinys)	x	-	x	1801085
Transportavimo prietaisas	x	-	-	1634956
Šešiakampis kaitinimo raktas, 4	x	-	-	0369003
Šešiakampis kaitinimo raktas, 6	x	-	-	0118860
Tepalas tepalo pistolete "G1", 70 g	x	-	-	1369906
Tepalo „G1“ tūbelė 250 g	-	x	-	1446686
Saugos nuorodos (raudonas dokumentas)	x	-	-	0125699

Tab. 6

### 6.1 Eksploatacinių medžiagų užsakymas

#### Pastaba

Norint, kad būtų greitai pristatyti reikiami komponentai, būtina nurodyti šiuos duomenis.

1. Nurodyti užsakymo numerį.
2. Pateikti kitus užsakymo duomenis:
  - su įtampa susijusius duomenis;
  - vienetų skaičių;
  - mašinos tipą.
3. Nurodyti pilnus siuntimo duomenis:
  - teisingai nurodyti adresą;
  - pageidaujama siuntos pristatymo būdą (pvz., oro paštu, per kurjerį, kaip skubią siuntą, kaip krovinį, kaip paprastą siuntinį).



---

**Pastaba**

„TRUMPF“ techninės tarnybos adresus žr.  
[www.trumpf-powertools.com](http://www.trumpf-powertools.com).

4. Užsakymą siųskite „TRUMPF“ atstovybei.

---

**7. Priedai: atitikties deklaracija,  
garantijos, atsarginių dalių sąrašai.**