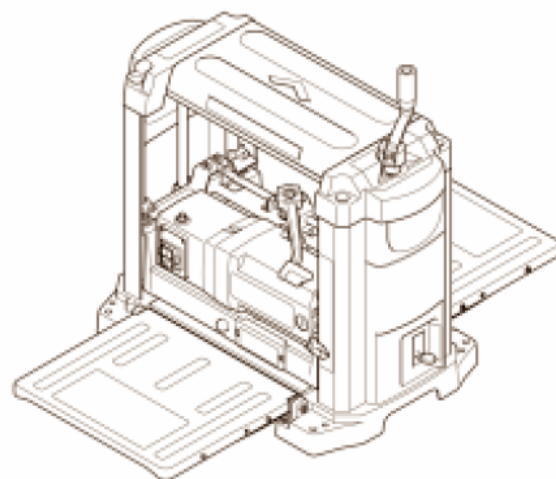


metabo®



DH 330



Lietošanas instrukcija

LV

ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Uzņemoties pilnu atbildību, apliecinām, ka šī iekārta atbilst sekojošām normām* atbilstoši zemāk minēto direktīvu** Ek tipa pārbaudi *** veicis****

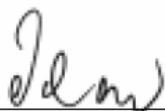
DH 330

* EN 61029-1; prEN 61029-2-3, DIN EN 61000-3-2, DIN EN 61000-3-3, DIN EN 55014-1, DIN EN 55014-2, DIN EN 62079

** 98/37/EG, 89/336/EWG, 73/23/EWG, 93/68/EWG

***M 6 04 07 13037 066

**** TÜV Product Service, Sylvesterallee 2, D - 22525 Hamburg

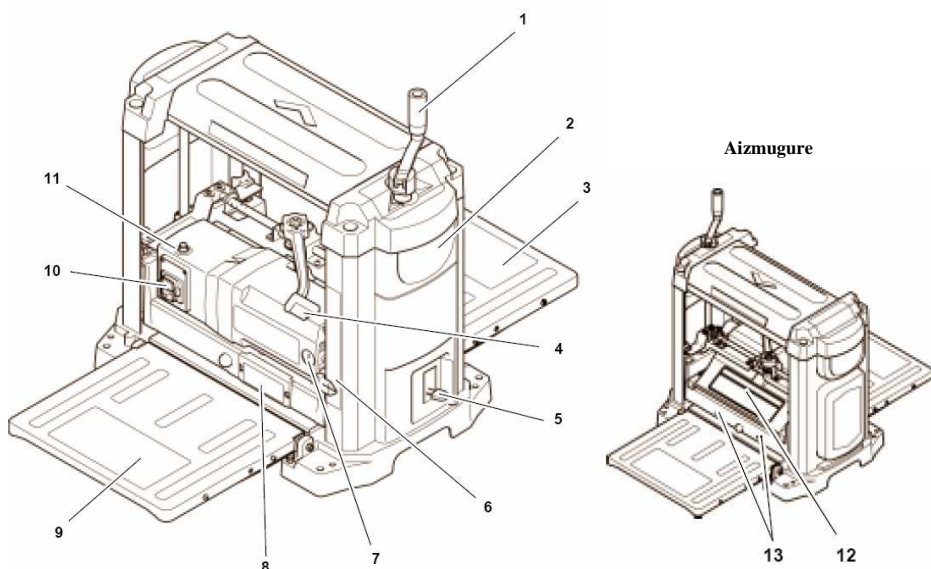


Ing. grad. Hans-Joachim Schaller
Leitung Entwicklung und Konstruktion

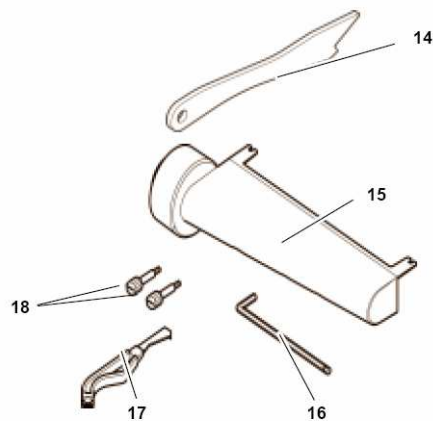
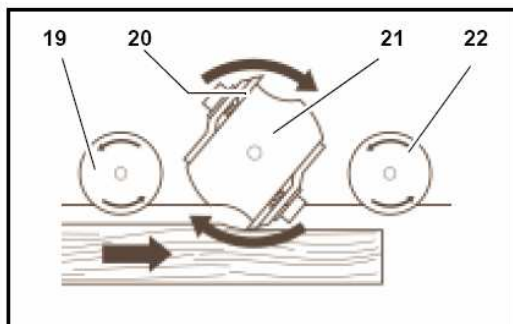


Metabowerke GmbH
Business Unit Elektra Beckum
Daimlerstr. 1
D - 49716 Meppen

1. Iekārtas pārskats



Biezumēvelmašīnas darbības princips



- 1 Augstuma iestādīšanas kloķis
- 2 Nešanas rokturis
- 3 Izejas galds ar kabatu apakšpusē barošanas kabelim un instrumentam
- 4 Fiksēšanas svira augstuma iestādīšanai
- 5 Gala biezuma ierobežotājs
- 6 Ēvelēšanas biezuma rādītājs
- 7 Fiksēšanas skrūve ogļu sukām
- 8 Skaidas biezuma rādītājs
- 9 Padeves galds

- 10 Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis
- 11 Reseta taustiņš atkārtotai ieslēgšanai pēc pārslodzes
- 12 Nažu vārpstas pārsegs
- 13 Montāžas urbumu skaidu izmēšanas īscaurulei

Piegādātās detaļas un instrumenti

- 14 Bīdnis
- 15 Skaidu izmēšanas īscaurule
- 16 Seššķautņu galatslēga

- 17 Specializētais instruments nažu nomainīai
- 18 Divi fiksatori (skaidu izmēšanas īscaurulei)
- Lietošanas instrukcija (bez attēla)
- Rezerves detaļu saraksts (bez attēla)
- Detaļas ēvelēšanas mašīnas iekšpusē
- 19 Ievilkšanas veltnis
- 20 Ēvelnaži
- 21 Nažu vārpsta
- 22 Izstumšanas veltnis

Satura rādītājs

1. Iekārtas pārskats

2. Lūdzu, izlasiet

3. Drošība

3.1 Iekārtas pareiza izmantošanai

3.2 Vispārīgas drošības norādes

3.3 Simboli uz iekārtas

3.4 Drošības iekārtas

4. Sevišķas produkta īpašības

5. Apkalpes elementi

6. Eksploataācijas uzsākšana

6.1 Iekārtas uzstādīšana

6.2 Padeves un izejas galdu nolīdzināšana

6.3 Skaidu nosūkšanas iekārta

6.4 Barošanas savienojums

7. Eksploataācija

7.1 Materiāla ēvelēšana

8. Tehniskā apkope

8.1 Iekārtas tīrīšana un eļļošana

8.2 Ēvelnažu mainīšana

8.3 Gala biežuma ierobežotāja regulēšana

8.4 Ogļu suku pārbaude un nomainā

8.5 Mašīnas uzglabāšana

8.6 Mašīnas transportēšana

9. Problēmas un traucējumi

10. Piegādātais papildaprīkojums

11. Remontdarbi

12. Tehniskie dati

2. Lūdzu, izlasiet!

Šī instrukcija ļaus Jums visīsākajā laikā sākt droši izmantot iekārtu. Padomi šīs instrukcijas lietošanai:

- Pirms iekārtas lietošanas izlasiet instrukciju pilnībā. Sevišķu uzmanību pievēršiet drošības norādījumiem.
- Šī instrukcija ir paredzēta personām, kam ir pamata zināšanas šāda veida iekārtu lietošanā. Ja Jums nav nekāda pieredze ar šāda veida iekārtām, mēs Jums iesakām pirms iekārtas lietošanas konsultēties ar pieredzējušu lietotāju.
- Saglabājiet visus iekārtu pavadošos dokumentus. Saglabājiet pirkuma čeku eventuaālam garantijas pieprasīšanas gadījumam.
- Ja Jūs šo iekārtu iznomājat vai pārdojat, noteikti nododiet tai līdzī arī pavadošos dokumentus.
- Iekārtas ražotājs nav atbildīgs par kaitējumu vai bojājumiem, kas izriet no šīs instrukcijas norāžu neievērošanas.

Šajā instrukcijā dotā informācija tiek pavadīta ar šādām simboliskām zīmēm:



Bistami!
Bridinājums par iespējamam draudim veselībai vai apkārtējai videi.



Strāvas trieciena iespēja!
Elektriskās strāvas trieciena izraisīti draudi veselībai.



Ieraušanas risks!
Iespējami draudi veselībai, ko izraisa ķermeņa daļu vai apģērba iekēršanās!



Uzmanību!

Iespējams kaitējums īpašumam



Piezīme:
Papildus informācija.

Skaitļi ilustrācijās (1, 2, 3, ...)

- apzīmē atsevišķas detaļas
- ir secīgi numurēti
- atsaucas uz attiecīgajiem iekāvās izvietotajiem skaitļiem (1), (2), (3) ... pavadošajā tekstā.
- Norādījumi ir jāpilda atbilstoši numurētajiem procedūras soļiem
- Norādījumi, kurus var izpildīt brīvā kārtībā, tiek ievadīti ar speciālu punkta zīmi
- Saraksti tiek apzīmēti ar svītras palīdzību.

3. Drošība

3.1 Iekārtas pareiza izmantošana

Izmantojiet šo iekārtu tikai masīvas koksnes biezumēvelēšanai saskaņā ar šo instrukciju. Jebkāds cits pielietojums ir pretrunā ar iekārtas funkciju. Ir jāievēro pieļautie apstrādājamo objektu izmēri (skat. Tehniskos Datus). Nepareizs un neatbilstošs pielietojums, izmaiņu veikšana iekārtas konstrukcijā vai ražotāja nepārbaudītu un neaprobētu detaļu izmantošana var izraisīt neparedzamus bojājumus!

3.2 Vispārīgas drošības norādes

Ēvelmašīna ir bīstama iekārta, kas neuzmanības gadījumā var izraisīt smagus savainojumus:

Lietojot iekārtu, ņemiet vērā sekojošās drošības norādes, lai spētu izvairīties no riskiem personām vai kaitējumiem īpašumam.

Ņemiet vērā arī atsevišķajās nodaļās dotās sevišķās drošības norādes.

Tāpat ņemiet vērā likumdošanu un negadījumu novēršanas normatīvos aktus, kas attiecas uz biezumēvelmašīnu izmantošanu.



Vispārīgi riski!

Nodrošiniet kārtību darba vietā – nekārtība iekārtas apkārtne var izraisīt negadījumus. Regulāri novāciet saskaldītos malkas gabalus no darba vietas.

Esiet uzmanīgi. Ar iekārtu apejieties saprātīgi un apdomīgi. Neizmantojiet iekārtu, ja neesat pilnībā koncentrējies. Neizmantojiet iekārtu, ja atrodoties alkohola reibuma stāvoklī, lietojat narkotikas vai medikamentus.

Ņemiet vērā apkārtējās vides ietekmi: Nodrošiniet labu apgaismojumu.

Neieņemiet neierastu vai anormālu ķermeņa stāvokli. Nodrošiniet stabilu ķermeņa stāvokli un pastāvīgi ievērojiet līdzsvaru.

Pie gariem apstrādājamiem priekšmetiem izmantojiet piemērotus balstus.

Neizmantojiet šo iekārtu ugunsnedrošu šķidrumu vai gāzu tuvumā.

Šo iekārtu drīkst ieslēgt un izmantot tikai persona, kas ir kompetenta malkas skaldītāju izmantošanā un pastāvīgi apzinās darba laikā iespējamo negadījumu risku. Personai, kas ir jaunākas par 18 gadiem, drīkst izmantot šo iekārtu tikai

profesionālās izglītības ietvaros apmācītāja klātbūtnē.

Nepiederošas personas, it sevišķi bērni, nedrīkst atrasties riska zonā. Neļaujiet darba laikā citām personām pieskarties iekārtai vai barošanas vadam.

Nepārslodojiet iekārtu – izmantojiet to tikai Tehniskajos datos norādītajā snieguma diapazonā.

Neēvelējiet dziļāk par 1/8" (3 mm).

Ja iekārta netiek izmantota, izslēdziet to.



Elektrības izraisītie riski!

Nepakļaujiet iekārtu lietus iedarbībai. Neizmantojiet iekārtu mitrā vai slapjā vidē.

Darba laikā ar iekārtu izvairieties no saskaršanās ar zemētām detaļām (piem., kaloriferiem, caurulēm, krāsnīm, ledusskapjiem).

Neizmantojiet kabeli mērķiem, kuriem tas nav paredzēts (barošanas kabelis nav iekārtas piegādes komplektācijā).

Pirms apkopes darbu veikšanas, pārliecinieties, ka iekārta ir atslēgta no elektrības tīkla.



Sagriešanas risks, ko izraisa pieskārsšanās rotējošai nažu vārpstai!

Vienmēr nodrošiniet pietiekamu attālumu no nažu vārpstas.

Nepieciešamības gadījumā izmantojiet piemērotas padeves atvieglošanas iekārtas.

Lietošanas laikā ieturiet pietiekamu attālumu no kustīgajām detaļām.

Darba laikā nepieskarieties skaidu nosūkšanas iekārtai vai nažu vārpstas pārsegam.

Lai izvairītos no nejaūšas iekārtas iedarbināšanas, vienmēr to izslēdziet:

- pēc elektrības padeves pārtrūkšanas.
- pirms kontaktdakšas izvilkšanas vai iespraušanas.

Neizmantojiet šo iekārtu bez iepriekš montētām drošības iekārtām.

Pirms iekārtā iestrēgušu daļu vai nelielu apstrādājamā priekšmeta fragmentu, koksnes atlieku utt. izņemšanas, pagaidiet līdz nažu vārpsta ir pilnībā apstājusies.



Sagriešanas risks arī pie stāvošas nažu vārpstas!

Mainot ēvelnazi, vienmēr izmantojiet cimdus.

Uzglabājiet ēvelnazi tā, lai tas nevarētu nevienu personu savainot.



Ievilkšanas risks!

Apstrādājama produkta darba laikā tiek automātiski ievilkts un transportēts cauri ēvelmašīnai.

- Tādēļ uzmanieties, lai darba laikā līdz ar produktu nevarētu tikt ievilkta ķermeņa daļa vai priekšmeti. **Nevalkā** kaklasaites, **nevalkā** cimdus, **nevalkā** apģērbus ar platām piedurknēm; garus matus obligāti valkā matu tīkliņā).
- Nekad neēvelējiet produktus, uz kuriem atrodas
 - virves
 - auklas
 - lentes
 - vadi vai

- stieples, vai arī kuri šādus materiālus satur.

⚠ Rīks, kas ir saistīts ar iespējamu apstrādājamo produktu atliekšanu (nažu vārpsta satver apstrādāto produktu un tas tiek mests lietotāja virzienā)!

- Izmantojiet tikai asus ēvelnažus. Neasi ēvelnaži var iekerties produkta virsmā.
- Nenolieciet zāģējamo produktu.
- Neapstrādājiet priekšmetus, kas ir īsāki par 14 collām (356 mm).
- Ja pastāv bažas, pārmeklējiet zāģējamo produktu un aizvāciet no tā visus svešķermeņus (piem. naglas vai skrūves).
- Nekad vienlaicīgi neēvelējiet vairākus produktus vienlaicīgi. Pastāv negadījuma risks, ja ēvelnāzis atsevišķus gabalus satver nekontrolētā veidā.
- Novāciet no darba vietas nelielus materiāla fragmentus, koksnes atliekas utt. – nažu vārpstu pirms tam ir jāapstādina un jāizrauj kontaktdakša.
- Pārliecinieties, ka ieslēgšanas laikā (piem., pēc apkopes darbiem), uz iekārtas vai tās iekšpusē neatrodas montāžas instrumenti vai liekas detaļas.

⚠ Rīks, kas ir saistīts ar nepietiekamu individuālo drošības ekipējumu!

- Izmantojiet austiņas ausu aizsardzībai.
- Izmantojiet aizsargbrilles.
- Izmantojiet putekļu aizsardzības masku.
- Velciet piemērotu darba apģērbu.
- Strādājot brīvā dabā, ieteicams vilkt neslīdošas kurpes.

⚠ Rīks, kas ir saistīts ar koksnes putekļiem!

- Daži koksnes putekļu veidi (piem., no ozolkoka, dižskābarža un oša koksnes) ieeļļošanas gadījumā var izraisīt vēzi. Strādājot vienmēr izmantojiet gaisa nosūkšanas iekārtu. Nosūkšanas iekārtai ir jāatbilst Tehniskajos datos noteiktajām prasībām.
- Uzmanieties, lai darba laikā iespējami mazāk koksnes putekļu nonāktu apkārtējā vidē:
 - koksnes putekļu uzkrājumus darba vietā aizvākt (neaizpūst!);
 - novērsiet jebkādas sūces nosūkšanas iekārtā;
 - nodrošiniet labu ventilāciju.

⚠ Rīks, ko izraisa tehniskas izmaiņas vai ražotāja nepārbaudītu un neapstiprinātu detaļu izmantošana!

- Montējiet šo iekārtu precīzi saskaņā ar šo instrukciju.
 - Izmantojiet tikai ražotāja apstiprinātas detaļas. Tas it sevišķi attiecas uz drošības iekārtām (pasūtījuma numurus skat. rezerves detaļu sarakstā)
- Neveiciet nekādas izmaiņas detaļās.

⚠ Iekārtas bojājumu izraisītie riski!

- Rūpīgi apkopiet gan iekārtu, gan papildaprīkojumu. Sekojiet apkopes reglamentiem.
- Pirms katras izmantošanas pārliecinieties, ka iekārtai nav eventuālu bojājumu: pirms tālākas iekārtas lietošanas ir jāpārliecinās par drošības iekārtu, aizsardzības iekārtu vai viegli bojājumu detaļu nevainojamu un to mērķim atbilstošu funkcionēšanu. Pārbaudiet, vai kustīgās detaļas nevainojami funkcionē un vai tās nekur neķeras. Lai nodrošinātu nevainojamu iekārtas darbību, visām detaļām ir jābūt pareizi montētām un jāatbilst visām prasībām.
- Nekādā gadījumā neizmantojiet iekārtu, ja ir bojāts elektrības padeves vads. Pastāv elektrošoka risks. Bojātu tīkla vadu nekavējoties ir jāaizvieto kvalificētam elektriķim.
- Bojātas drošības iekārtas vai detaļas ir jāremontē vai jānomaina kvalificētiem elektriķiem. Bojātus slēdzus ir jānomaina tehniskajam servisam. Neizmantojiet šo iekārtu, ja slēdzi nevar pareizi iestādīt ieslēgtā un izslēgtā pozīcijā.

3.3 Simboli uz iekārtas

⚠ Bīstami!
Sekojošo brīdinājumu neievērošana var izraisīt smagus savainojumus vai materiālus zaudējumus.



Lasiet lietošanas instrukciju.



Ieturiet pietiekamu attālumu no nažu vārpstas. Darba laikā ieturiet pietiekamu attālumu no kustīgām detaļām.

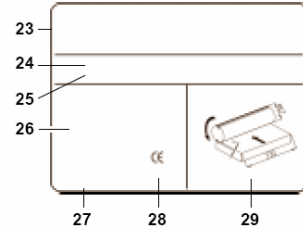


Vilkt aizsargbrilles un austiņas.



Nelietot iekārtu slapjā vai mitrā vidē.

Dati uz nosaukuma plāksnītes

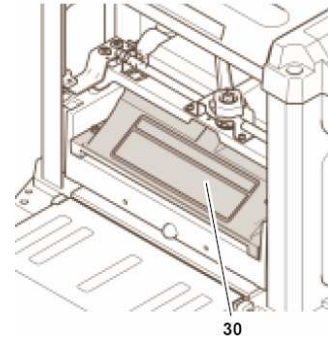


- (23) Ražotājs
- (24) Sērijas numurs
- (25) Iekārtas apzīmējums
- (26) Motora dati (skat. arī "Tehniskie dati")
- (27) Ražošanas gads
- (28) CE-zīme – šī iekārta atbilst ES normatīviem saskaņā ar Paziņojumu par atbilstību.
- (29) Pielaujamais ēvelnažu izmēri

3.4 Drošības iekārtas Nažu vārpstas nasegums

Nažu vārpstas nasegums (30) novērš iespēju rotējošai nažu vārpstai pieskarties no augšas.

Ja kontaktdakša nav izrauta un nažu vārpsta nav pilnībā apstājusies, nažu vārpstas nasegumam ir jābūt montētam.



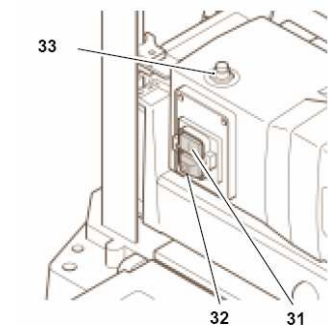
4. Sevišķas produkta īpašības

- Vismodernākā tehnika, paredzēta ilglaicīgai izmantošanai ar cieti materiāliem
- Stabila konstrukcija ar rokturiem pie korpusa mobilai izmantošanai
- Padeves un izejas galds vienkāršai un drošai garāku objektu apstrādāšanai

5. Apkopes elementi

Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis

- Ieslēgt = piespiest zaļo slēdzi (31)
- Izslēgt = piespiest sarkano slēdzi (32)



**Norāde:**

Pārslodzes gadījumā tiek ieslēgta siltumaizsardzība. Pēc dažām sekundēm iekārtu var atkal ieslēgt. Lai iekārtu atkal ieslēgtu, vispirms ir jāpiespiež reseta taustiņš (33) un tad ieslēgšanas taustiņš (31).

Sprieguma zuduma gadījumā tiek iedarbināts sprieguma trūkuma relejs. Līdz ar to tiek novērsta iekārtas automātiska ieslēgšanās sprieguma atjaunošanas brīdī. Lai iekārtu atkal ieslēgtu, ir jāpiespiež ieslēgšanas slēdzis.

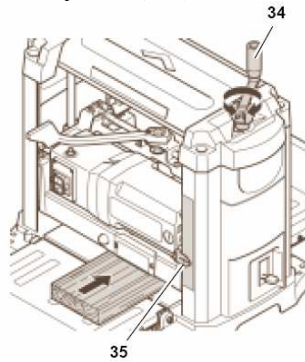
Augstuma iestādīšana

Ar augstuma iestādīšanas palīdzību tiek regulēts ēvelēšanas biežums (=apstrādājamā priekšmeta biežums pēc apstrādes).

Vienā gājienā var maksimāli noņemt 3 mm.

Var tikt apstrādāti objekti līdz pat 152 mm maksimālajam biežumam.

Augstuma iestādīšana tiek veikta ar kloķa (34) palīdzību. Ar katru kloķa pagriezienu nažu vārpstas galviņa tiek pacelta vai nolaipta par 1/12" (2mm).



Iestādītais ēvelēšanas biežums tiek rādīts ar indikatoru (35) uz skalas.

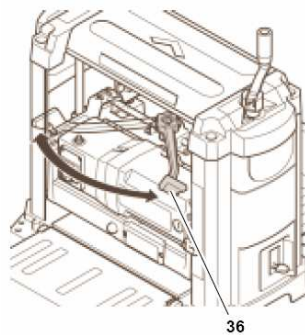
Fiksēšanas svira augstuma iestādīšanai

Augstuma iestādījuma bloķēšana:

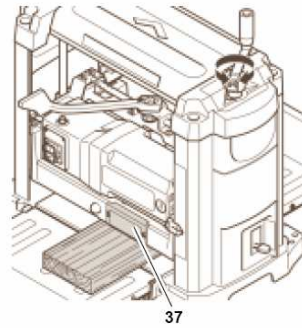
- Fiksēšanas sviru (36) novietot pozīcijā pa labi „Lock”.

Augstuma iestādījuma atbloķēšana:

- Fiksēšanas sviru (36) novietot pozīcijā pa kreisi „Unlock”. Izmantojot augstuma iestādīšanu, var tikt iestādīts jauns ēvelēšanas biežums.

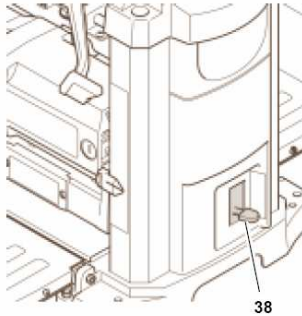
**Skaidas biežuma rādīšana**

Indikatorā (37) var nolasīt skaidas biežumu, kas tiek noēvelēta no materiāla. Skaidas biežumu var iestādīt diapazonā no 1 mm līdz 3 mm.

**Gala biežuma ierobežotājs**

Ar gala biežuma ierobežotāja (38) palīdzību var iestādīt standarta ēvelēšanas biežumu no 1/4" (6 mm) līdz 1 3/4" (44 mm).

Tādējādi apstrādājamus priekšmetus var izveidot vienādā biežumā, bez nepieciešamības tos atsevišķi mērīt.

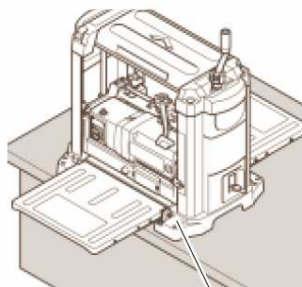
**6. Eksploataācijas uzsākšana****6.1 Iekārtas uzstādīšana**

Lai novērstu mašīnas pārvietošanos vai apgāšanos vibrācijas rezultātā, mašīnu ir jāpieskrūvē pie darbgalda, paliktna vai līdzīga priekšmeta.

**Norāde:**

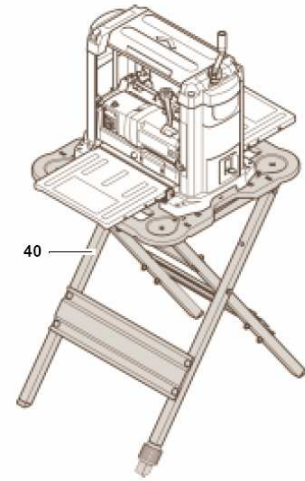
Veicot iekārtas fiksētu uzstādīšanu, pārliecinieties, ka iekārtas priekšā un aizmugurē ir pietiekami daudz vietas garāku objektu apstrādāšanai.

1. Nepieciešamības gadījumā pamatu aprīkot ar četriem urbumiem.
2. Skrūves (39) ievietot no augšas un no apakšas nostiprināt.



Ja ēvelmašīnu ir jālieto mobili:

1. Ēvelmašīnu pieskrūvēt pie mašīnas stanes (40) (skat. „Piegādājamie piederumi”).

**Alternatīva uzstādīšana:**

1. Ēvelmašīnu pieskrūvēt pie 3/4" (19 mm) biezas saplākšņa plātnes. Saplākšņa plātnei katrā pusē vajadzētu būt 4 collu (100 mm) brīvai vietai. Pārliecinieties, ka saplākšņa plātnes apakšdaļā nav redzami skrūvju gali.
2. Izmantošanas vietā saplākšņa plātnei ar spīlēm piestiprināt pie darbgalda, pamatnes vai līdzīga priekšmeta.

6.2 Padeves un izejas galdu nolīdzināšana

Lai sasniegtu optimālu ēvelēšanas rezultātu, visām uzlikšanas virsmām ir jābūt savstarpēji nolīdzinātām.

**Norāde:**

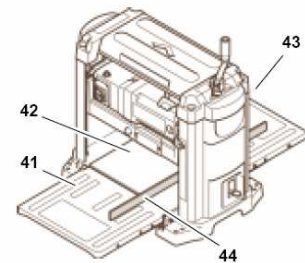
Pirms darba uzsākšanas vienmēr pārbaudiet, vai vidus galda, padeves galda un izejas galda virsmas ir savstarpēji nolīdzinātas.

**Sagriešanas risks, ko izraisa pieskārsšanās rotējošai nažu vārpstai!**

Nejausa mašīnas iedarbināšana var izraisīt smagus savainojumus.

Pirms veikt iekārtas regulēšanu, izraujiet kontaktdakšu!

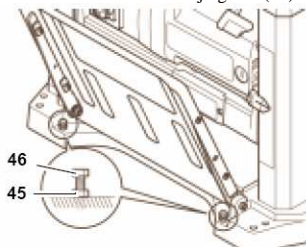
1. Atvērt padeves (41) un izejas (43) galdus.
2. Uz padeves un izejas galda novietot taisnu dēli, uzstūreni vai līdzīgu priekšmetu.



Ja ir nepieciešama pieregulēšana:

3. Salikt padeves un izejas galdus.
4. Atlaist kontruzgriezni (45) pie abām atbalstskrūvēm (46).

5. Abas atbalstskrūves (46) noregulēt, līdz padeves galds (vai izejas galds) ir vienā līmenī ar ēvelmašīnas vidējo galdu (42).



6. Padeves galdu (vai izejas galdu) atvērt un atkal pārbaudīt, vai uzlikšanas virsmas ir nolīdzinātas.

7. Ja izejas un padeves galdi ir pareizi nolīdzināti, nostiprināt visas atbalstskrūves (46) ar kontruzgriežņiem.

6.3 Skaidu nosūkšanas iekārta



Bīstami!

Daži koknes putekļu veidi (piem., no ozolkoka, dižskābarža un oša koknes) pēc ieelpošanas var izraisīt vēzi. Lai pēc iespējas samazinātu koka skaidu izraisīto risku, slēgtās telpās vajadzētu strādāt ar piemērotu skaidu nosūkšanas iekārtu. Nosūkšanas iekārtai ir jāatbilst šādām prasībām:

- Piemērota skaidu izmešanas īscaurules diametram:
 - 2 1/2" (64 mm) vai
 - 4" (102 mm);
- Gaisa daudzums ≥ 460 m³/h;
- Pazeminātais spiediens pie zāģa skaidu padeves īscaurules ≥ 530 Pa
- Gaisa kustības ātrums pie zāģa skaidu padeves īscaurules ≥ 20 m/s

Nemiet vērā arī skaidu nosūkšanas iekārtas lietošanas instrukciju!

Izmantošana bez skaidu nosūkšanas iekārtas ir rekomendējama tikai:

- brīvā dabā
- īslaicīgai lietošanai (līdz maks. 30 min.)
- ar putekļu masku.

Ja netiek izmantota skaidu nosūkšanas iekārta, korpusa iekšpusē, ir sevišķi pie ēvelmašīnai, uzkrājas skaidas. Šie uzkrājumi izraisa ēvelēto virsmu rauņģumu. Tādēļ uzkrātās skaidas regulāri ir jālikvidē.



Bīstami!

Līdz ar nažu vārpstas pagriezienu skaidas tiek izpūstas pa nažu vārpstas pārsega spraugu.



Uzmanību!

Nažu vārpstas pārsega spraugu vai montēto skaidu izmešanas īscauruli nedrīkst bloķēt nekādi priekšmeti.

Skaidu izmešanas īscaurules montāža



Sagriešanas risks, ko izraisa pieskāšanās rotējošai nažu vārpstai!

Nejausa mašīnas iedarbinašana var izraisīt smagus savainojumus.

Pirms veikt iekārtas regulēšanu, izraujiet kontaktdakšu!

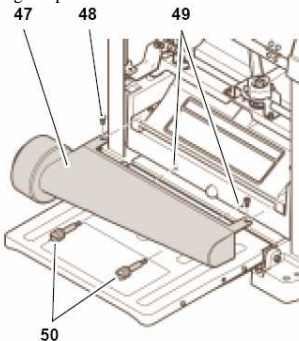
1. Fiksēšanas sviru novietot pa kreisi „Unlock” stāvoklī.

2. Nažu vārpstas galviņu pagriezt tik augstu, līdz tiek nodrošināta viegla pieklūšana nažu vārpstas pārsega skrūvēm (48).

3. Skrūves (48) atlaist tiktāl, līdz var ievietot skaidu izmešanas īscauruli.

4. Izmešanas īscauruli (47) novietot uz nažu vārpstas pārsega, tā lai augšējās gropes saķertos ar nažu vārpstas pārsega skrūvēm.

5. Fiksatorus (50) ieskrūvēt montāžas urbumos (49) un stingri pievilkt. Izmešanas caurulei vajadzētu droši piegulēt pie fiksatoriem.



6. Atkal pievilkt nažu vārpstas pārsega skrūves (48).

6.4 Barošanas savienojums



Bīstami! Elektriskā strāva

- Izmantojiet iekārtu tikai sausā vidē.
- Pieslēdziet iekārtu tikai vienam strāvas avotam, kas atbilst šādām prasībām (skat. arī “Tehniskie dati”):
 - Kontaktligzdas instalētas, zemētas un pārbaudītas atbilstoši priekšrakstiem;
 - Elektrības spriegumam un frekvencei ir jāatbilst vērtībām, kas ir norādītas uz iekārtas nosaukuma plaksnītes;
 - Drošinājums ar automātisko atslēdzēju pie avārijas strāvas 30 mA
 - Sistēmas impedancē Z_{max} mājas pieslēguma punktā ir jābūt maksimāli 0,35 omiem.



Norāde:

Ja Jūs neesat pārliecināts, vai Jūsu mājas pieslēgums atbilst šai prasībai, vērsieties pie Jūsu elektrības apgādes uzņēmuma vai elektriķa.

Izvietojiet barošanas vadu tā, lai tas nemaisītu darba laikā un nevarētu tikt bojāts.

Aizsargājiet vadu no karstuma, agresīviem šķidrumiem un asām šķautnēm.

Kā pagarinājuma vadus izmantojiet tikai gumijas kabelus ar pietiekamu profilgriezumu ($3 \times 1,5 \text{ mm}^2$).

Izraujot kontaktdakšu, nevelciet aiz vada.



Bīstami!

- Šo iekārtu drīkst apkalpot vienlaicīgi tikai viens cilvēks. Citi cilvēki drīkst tikai padot vai saņemt apstrādāto materiālu, ieturot piemērotu attālumu no iekārtas.
- Izmantojiet individuālo darba aizsardzības ekipējumu:
 - Putekļu masku
 - Dzirdes aizsardzību
 - Aizsargbrilles
- Pirms darbu uzsākšanas, pārliecinieties par šādu elementu nevarojamu stāvokli:
 - barošanas kabelis un kontaktdakša
 - ieslēgšanas un izslēgšanas slēdzis
 - nažu vārpstas pārsegs
 - bīdnis.
- Zāģēšanas laikā ieņemiet pareizu darba pozīciju:
 - ar seju pret iekārtas priekšpusi;
 - blakus padeves galdam;
 - ja iekārtu izmanto divi cilvēki, otrai personai ir jāietur pietiekams attālums no ēvelmašīnas un jāstāv ar sāniem pret padeves vai izejas galdū.
- Darba laikā izmantojiet:
 - Produktu balstu (piemēram rullīšu statni) – lai iekārta garu priekšmetu apstrādes laikā neapgāztos;
 - Bīdņi (padeves atvieglošanas iekārtu) – isiem priekšmetiem;
 - Slidēšanas vasku – lai materiāls vieglāk ieslidētu iekārtā, uz padeves un izejas galdiem uzklāt plānu vaska kārtu.
- Izvairieties no tipiskām ekspluatācijas kļūdām:
 - Ievērojiet norādītos apstrādājamo priekšmetu izmērus.
 - Nenošķībiet apstrādājamo priekšmetu. Pastāv atsitiena risks.

Pirms materiāla ēvelēšanas

Pārbaudiet iekārtu tukšgaitā:

1. Atveriet padeves un izejas galdus.
2. Pārliecinieties, ka ēvelmašīnas spēji brīvi griezties.
3. Fiksēšanas sviru nostādīt pozīcijā pa kreisi “Unlock”.
4. Nažu vārpstas galviņu pagriezt par vismaz 1 collu (25 mm) uz augšu.
5. Fiksēšanas sviru nostādīt pozīcijā pa labi “Lock”.
6. Ievietot kontaktdakšu kontaktlīdzdā un ieslēgt motoru (piespiest zaļo slēdzi).
7. Tiklīdz ir sasniegt pilns griešanās ātrums, pievērst uzmanību šādiem faktoriem:
 - Trokšņa izdošanai
 - Vibrācijām



Bīstami!

Ja troksnis vai vibrācijas ir neparasti augstas: Iekārtu nekavējoties izslēgt un izraut kontaktdakšu!

8. Pārbaudīt, vai iekārtā nav vaļīgu detaļu, ja ir, tās pievilkt.

7. Eksploatacija

7.1 Materiāla ēvelēšana

Ēvelmašina vienā gājienā var noēvelēt maksimāli 1/8" (3 mm). Šādu daudzumu tomēr var ēvelēt tikai:

- ar ļoti asiem ēvelmašīnām;
- ar mīkstu koksni;
- ja netiek izmantots maksimālais materiāla platums.

Citādi pastāv risks, ka iekārta tiks pārslogota.

Materiālu ir ieteicams apstrādāt vairākos darba gājienos, līdz tiek sasniegts vēlamais biežums.

i Norāde:

Optimālais skaidas biežums, kas var tikt noēvelēts no materiāla, ir atkarīgs no daudziem faktoriem, piem., koksnes veida, materiāla platuma vai koksnes sausuma.

Ja jūs galvenokārt ēvelējat objektus, kuri ir ļoti plati (maksimums 13 collas (330 mm)), dzinējs tiek ļoti noslogots.

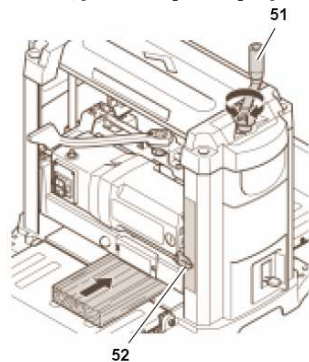
- Ik pa laikam ēvelējiet šaurākus priekšmetus vai ieturiet pauzi, lai atslodotu motoru.

Apstrādājamo priekšmetu izmēri

- Apstrādājiet tikai tādus priekšmetus, kuri ir garāki par 14 collām (356 mm). Pie īsākiem priekšmetiem pastāv atsītiens risks!
- Apstrādājiet tikai tādus priekšmetus, kuri ir biežāki par 3/16" (5 mm). Nažu vārpstas galviņu nav iespējams pārvietot vēl zemāk.
- Apstrādājiet tikai tādus priekšmetus, kuri ir plātāki par 3/4" (19 mm).
- Ja apstrādājams priekšmets ir garāks par 5 pēdām (1500 mm), izmantojiet papildu balstu.
- Nekādā gadījumā vienlaicīgi neēvelējiet vairākus priekšmetus. Pastāv negadījuma risks, ja nažu vārpsta nekontrolētā veidā satver atsevišķos gabalus.

1. Atvērt padeves un izejas galdus.
2. Iestādīt ēvelēšanas biežumu ar kloķi (51). Ēvelēšanas biežumu var nolasīt skalā (52).

⚠ **Atsītiens risks!**
Pārstādiet ēvelēšanas biežumu tikai tad, ja nažu vārpsta ir apstājusies!



3. Ieslēgt motoru (piespiest zaļo slēdzi).

⚠ **Savainojumu risks!**

Padodot materiālu, nekad nepieskarties

ēvelmašīnai ar rokām!

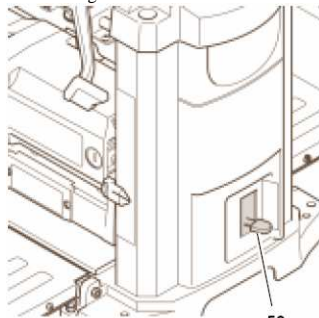
Vadiet apstrādājamo priekšmetu no izejas puses tad, kad tas ir ievilkts tik tālu, ka no izejas puses to vairs nevar droši vadīt.

Nekad ar spēku nespiediet vai nestumiet materiālu iekārtā. Iekārta automātiski ievilk apstrādājamo priekšmetu ar ievilkšanas veltņa palīdzību.

4. Apstrādājamo priekšmetu lēnām iestumt pāri padeves galdam. Tas tiek automātiski ievilkts mašīnā.
5. Taisni vadīt apstrādājamo priekšmetu cauri ēvelēšanas mašīnai.
6. Iekārta izslēgt, ja darbs netiek nekavējoties turpināts.

Ēvelēšana ar gala biežuma ierobežotāju

1. Fiksēšanas sviru novietot pozīcijā pa kreisi "Unlock".
2. Nažu vārpstas galviņu pagriezt uz augšu un iestādīt ēvelēšanas biežumu, kas ir lielāks par 1 3/4" (44 mm).
3. Iestādīt gala biežuma ierobežotāju (53) uz vēlamo gala biežumu.



4. Nolaist nažu vārpstas galviņu, līdz tā apstājas pie gala biežuma ierobežotāja. Var būt nepieciešams vairākas reizes ēvelēt materiālu, līdz beidzamajā gājienā tiek sasniegts gala biežums.
5. Fiksēšanas sviru novietot pozīcijā pa labi "Lock".
6. Ieslēgt motoru (piespiest zaļo slēdzi) un ēvelēt materiālu.

8. Tehniskā apkope

Pirms jebkādu apkopes un tīrīšanas darbu veikšanas:

1. Izslēgt iekārta
 2. Pagaidīt, līdz nažu vārpsta apstājas
 3. Izraut kontaktdakšu
- Skaidu izmešanas iscaurules montāža**

⚠ **Sagriešanas risks, ko izraisa pieskārsšanās rotējošai nažu vārpstai!**

Nejausa mašīnas iedarbināšana var izraisīt smagus savainojumus.

⚠ **Apdegumu risks!**
Tūlīt pēc darba ēvelmašīnai var būt karsti – pirms apkopes darbu veikšanas ļaujiet iekārtai atdzist.

Šeit norādītās pārbaudes un darbi ļauj garantēt drošību! Ja minētās detaļas ir defektīvas, mašīnu nedrīkst izmantot līdz šie defekti ir profesionāli novērsti!

- Tehniskās apkalpes un remonta darbus, kas pārsniedz šeit aprakstīto darbu apjomu, var veikt tikai speciālisti.

- Pārbaudiet, vai elektrības padeves vads nav bojāts. Nekādā gadījumā neizmantojiet iekārta, ja ir bojāts elektrības padeves vads. Pastāv elektrošoka risks. Bojātu tīkla vadu nekavējoties ir jāaizvieto kvalificētam elektriķim.
- Bojātas detaļas, it sevišķi drošības iekārtas, nomainīt tikai ar oriģinālajām detaļām, tā kā ražotāja nepārbaudītas un neaprobētas detaļas var izraisīt neparedzamas sekas.

Pēc jebkādiem apkopes un tīrīšanas darbiem:

- **No jauna iestādīt un pārbaudīt visas drošības iekārtas**
- **Pārliecināties, ka iekārta neatrodas nekādi instrumenti vai līdzīgi priekšmeti.**

8.1 Iekārtas tīrīšana un eļļošana

⚠ **Bīstami! Daži koksnes putekļu veidi (piem., no ozolkoka, dižskābarža un oša koksnes) pēc ieelpošanas var izraisīt vēzi. Tīrot iekārta, izmantojiet putekļu masku un aizsargbrilles, lai aizsargātu sevi no koka skaidām vai koka šķembām.**

⚠ **Uzmanību!**

- **Tīrot iekārta, neizmantojiet šķīdinātājus vai šķīdinātājus saturošus līdzekļus. Izmantojot šķīdinātājus, iekārtas plastmasas detaļas var tikt bojātas.**
- **Nekādā gadījumā nepieļaut benzīna, naftas produktu vai līdzīgu vielu nokļūšanu uz iekārtas plastmasas detaļām. Šīs vielas satur ķīmiskādas, kas bojā, vājina vai iznīcina plastmasu.**
- **Likvidējiet nefrūmus un skaidas ar tīras lupatas palīdzību.**

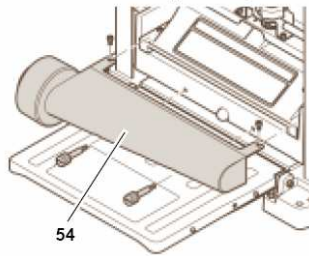
Pēc katras lietošanas

- Likvidēt skaidas un koksnes putekļus no visām sasniedzamajām vietām, ieskaitot nosūkšanas adapteri vai nažu vārpstas pārsega spraugu (piem., ar putekļu sūcēju).
- Izīriet ievilkšanas un izstumšanas veltņus. Ja ir izveidojušies nogulšņi, tos var likvidēt ar ugunsdroša tīrīšanas līdzekļa palīdzību, kas ir piemērots gumijas veltņiem.

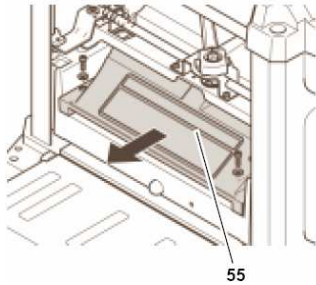
Regulāra tīrīšana

Ja iekārta ir piesārņota ar koksnes putekļiem vai nefrūmiem, var pasliktināties materiāla ēvelēšanas kvalitāte. Lai sasniegtu optimālus ēvelēšanas rezultātus, iekārta ir regulāri jātīra un galdu uzlikšanas virsmas ir jāmazgā.

1. Izraut kontaktdakšu.
2. Atvērt padeves un izejas galdus.
3. Noskrūvēt nosūkšanas adapteri (54) un iztīrīt to ar lupatu.



5. Noskrūvēt nažu vārpstas pārsegu (55) un notīrīt to ar lupatu.



5. Likvidēt skaidas (piem., ar putekļsūcēju):
- no augstuma iestādīšanas iekārtas;
- no nažu vārpstas;
- no motora ventilācijas spraugām.

6. Notīrīt augstuma iestādīšanas iekārtas vadīšanas stieņus un vārpstas ar izsmidzināmo eļļu (piem. WD40), un nokļājiēt tos ar plānu vidējas viskozitātes mašīnēļļu slāni.

7. Atkal montēt un pieskrūvēt nažu vārpstas pārsegu (55).

8. Atkal montēt un pieskrūvēt nosūkšanas adapteri (54).

9. Noklāt uzlikšanas virsmas ar plānu vaska slāni, lai nodrošinātu labāku materiāla slīdēšanu uz:

- padeves galda
- vidējā galda
- izejas galda

i Norāde:

Uzklāt tikai plānu vaska slāni. Pārāk liels vaska daudzums var uzsūkties koksnē un izraisīt krāsas izmaiņu.

Norādes ieeļļošanai

- Regulāri pārbaudiet, vai augstuma iestādīšanas iekārtas vadīšanas stieņi un vārpstas ir tīras un viegli ieeļļotas. Izmantojiet vidējas viskozitātes mašīnēļļu.
- Arī ēvelnažus ir viegli jāieeļļo, lai tie nesāktu rūstēt.

- Visi šīs iekārtas gultņi ir ieeļļoti ar augstvērtīgu smērvielu. Pie normāliem darba apstākļiem tos visa iekārtas kalpošanas mūža garumā nav nepieciešams papildus eļļot.

Motora tīrīšana

Motoram nav nepieciešama apkope, ja tas tiek pienācīgi tīrīts.

- Pārliecinieties, ka uz motora vai tā iekšpusē neatrodas ūdens, eļļa vai koksnes putekļi.
- Motora gultņiem nav nepieciešama eļļošana.

8.2 Ēvelnažu mainīšana



Norāde:

Neasus ēvelnažus var identificēt pēc šādām pazīmēm:
- samazināts ēvelēšanas sniegums
- augstāks atsītiens risks
- motora pārslogošana



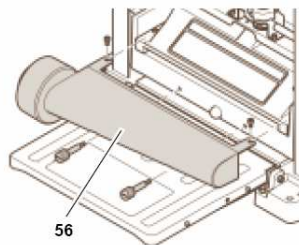
Briesmas!

Sagriezumū risks pie ēvelnažiem!

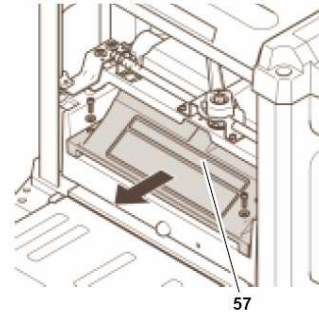
- **Mainot ēvelnažus, velciet cimdus.**
- **Nekādā gadījumā negrieziet nažu vārpstu ar roku. Mainot ēvelnažus, nažu vārpstu drīkst griezt tikai izmantojot dzensiksnu (60).**

Sagatavot iekārtu

1. Izraut kontaktdakšu
2. Atvērt padeves un izejas galduš.
3. Noskrūvēt nosūkšanas adapteri (56).

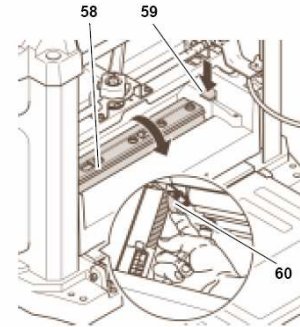


4. Noskrūvēt nažu vārpstas pārsegu (57).



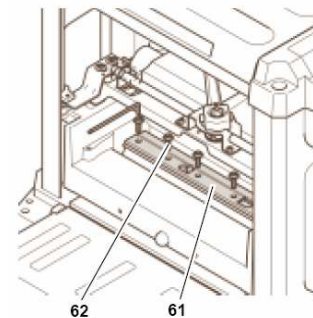
Pagriez nažu vārpstu pareizajā pozīcijā

- Pagriez nažu vārpstu (58) ar dzensiksnu (60) palīdzību, līdz nažu vārpsta apstājas.
- Lai no apakšas varētu piekļūt dzensiksnei, nažu vārpstas galviņai ir jābūt pārvietotai tik tālu uz augšu, lai dzensiksna kļūtu pieejama.
- Lai piekļūtu pie otra ēvelnaža, nažu vārpstu ir jāpagriež vēl par 180°.
- Piespiest apturēšanas sviru (59) un pagriez nažu vārpstu ar dzensiksnu palīdzību.
- Atlaist apturēšanas sviru (59) un pagriez nažu vārpstu tālāk, līdz tā apstājas jaunajā pozīcijā.



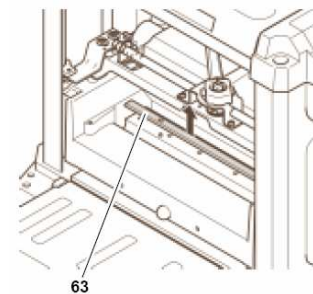
Demontēt ēvelnazi

1. Atlaist visas ēvelnaža piespiešanas līstes skrūves (62) ar seššķautņu galatslēgu un pilnībā izskrūvējiēt tās (velciet cimdus!).



2. Noņemiet ēvelnaža piespiešanas līsti (61).

3. Izmantojot specializētā instrumenta magnētu noņemiet ēvelnazi (63) no nažu vārpstas.



4. Izņemiet divas atsperes no urbumiem nažu vārpstā.

5. Notīriet nažu vārpstas un ēvelnaža piespiešanas līstes virsmas.



Bistami!

Neizmantojiet tīrīšanas līdzekļus (piem., sveķu likvidēšanai), kas var bojāt viegla metāla detaļas; tie var ietekmēt viegla metāla detaļu stingrību.

Ēvelnažu montāža



Bistami!

- **Izmantojiet tikai piemērotus ēvelnažus, kas atbilst EN 847-1 (skat. arī "Piegādātie piederumi") – nepiemēroti, slikti montēti, neasi vai bojāti ēvelnaži var palikt vaļīgi vai ievērojami paaugstināt atsītiens risku.**

- **Pievērsiet uzmanību tam, lai vienmēr tiktu nomainīti vai apgriezti abi ēvelnaži.**
- **Montējiet ēvelnažus tikai ar oriģinālajām detaļām.**

1. Ievietojiet abas atsperes atpakaļ nažu vārpstas urbumos.
2. Viegli ieeļļojiet ēvelnaži.
3. Aso ēvelnaži ar specializētā instrumenta palīdzību novietot uz nažu vārpstas. Avi vadīšanas stiepi uz naža vārpstas nodrošina ēvelnaža pareizu pozīciju.

i **Norāde:**
 Ēvelnazis ir noasināts gan priekšpusē, gan aizmugurē. Ja aizmugurējā puse ir pietiekami asa, pietiek ēvelnaži vienkārši apgriezt otrādi.

4. Pieskrūvējiet ēvelnaža piespiešanas līsti.

Lai izvairītos no ēvelnaža piespiešanas līstes iekļīšanās, sāciet ar vidējo skrūvi, tad pakāpeniski pievelciet skrūves, kas atrodas tuvāk malai.

⚠ Bīstami!

Nepagarināt instrumentu, ar kuru tiek pieskrūvētas skrūves.

Skrūves nepieskrūvēt, sitot pa instrumentu.

5. Atkal montēt nažu vārpstas pārsegu un skaidu izmešanas īscauruli.
6. Pārļiecināties, ka iekārtā neatrodas montāžas instrumenti vai nepieskrūvētas detaļas.

Pārbaudiet iekārtu tukšgaitā:

1. Atveriet padeves un izejas galdus.
2. Pārļieciniet, ka ēvelnazis spēj brīvi griezties.
3. Fiksēšanas sviru nostādīt pozīcijā pa kreisi "Unlock".
4. Nažu vārpstas galviņu pagriezt par vismaz 1 collu (25 mm) uz augšu.
5. Fiksēšanas sviru nostādīt pozīcijā pa labi "Lock".
6. Ievietot kontaktdakšu kontaktligzdā un ieslēgt motoru (piespiest zaļo slēdzi).
7. Tiklīdz ir sasniegt pilns griešanās ātrums, pievērst uzmanību šādiem faktoriem:
 - Trokšņa izdošanai
 - Vibrācijām

⚠ Bīstami!

Ja troksnis vai vibrācijas ir neparasti augstas: **Iekārtu nekavējoties izslēgt un izraut kontaktdakšu!**

8. Pārbaudīt, vai iekārtā nav vaļīgu detaļu, ja ir, tās pievilkt.

8.3 Gala biežuma ierobežotāja regulēšana

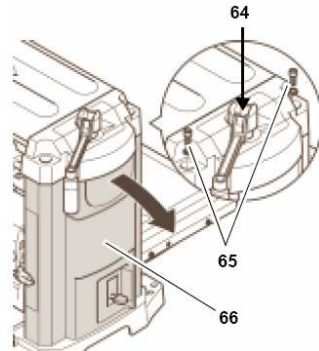
1. Apstrādājamo priekšmetu noēvelēt ar gala biežuma ierobežotāju līdz galējam izmēram.

2. Gatavajam priekšmetam izmērīt gala izmēru (= priekšmeta biežumu).

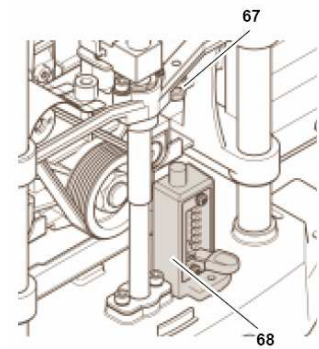
Ja ir nepieciešama gala biežuma ierobežotāja korekcija:

1. Izvilkt kontaktdakšu.
2. Fiksēšanas sviru novietot pozīcijā pa kreisi "Unlock".
3. Atlaist augstuma iestādīšanas kloķa krustveida rievas skrūvi (65). Skrūvi pilnībā neizskrūvēt.
4. Noņemt sāna pārsegu (66):

- Pilnībā izskrūvēt abas seššķautņu skrūves (65) (metriskas, 6 mm).
- Iekārtas augšdaļu aiz nešanas roktura pavilkt uz augšu un uzmanīgi noņemt sānu pārsegu (66).



5. Nažu vārpstas galviņu pagriezt uz leju, līdz gala biežuma ierobežotājs (68) atsitas pret balstskrūvi (67). Turklāt gala biežuma ierobežotājam ir jābūt iestādītam uz augstāk minēto gala izmēru.



6. Atlaist balstskrūves (67) kontruzgriezni, izmantojot piegādāto atslēgu (metriskā, 10 mm), un pārstādīt balsta skrūvi par starpību starp iestādīto gala izmēru un iepriekš izmērīto apstrādātā priekšmeta biežumu.
7. Nostiprināt balstskrūvi (67) ar kontruzgriezni.
8. Atkal montēt sānu pārsegu (66) un pieskrūvēt to ar abām seššķautņu skrūvēm (65).
9. Stingri pievilkt augstuma iestādīšanas kloķa krustveida rievas skrūvi (64).

8.4 Ogļu suku pārbaude un nomaīņa

Priekšējo un aizmugurējo ogļu suku vajadzētu pārbaudīt pēc 10 līdz 15 ekspluatācijas stundām.

Nolietojušās ogļu suku var atpazīt pēc:

- neregulāras motora darbības (motors "stostās");
- traucējumiem radio un TV signāla uztverē motora darbības laikā;
- motora apstāšanās.

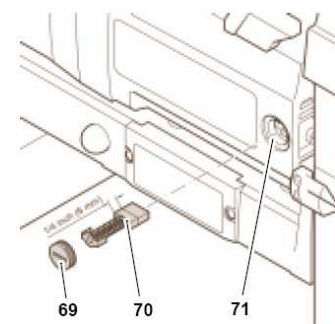
Lai pārbaudītu vai nomainītu ogļu suku:

1. Izraujiet kontaktdakšu.
2. Atveriet padeves un izejas galdus.
3. Izņemiet priekšējās ogļu suku: Ar piemērotu skrūvgriezi atgriezt vaļīgu ogļu suku stiprinātājus (69) dzinēja korpusā.

i **Norāde:**

Aizmugurējo ogļu suku izņemšana: aizmugurējās ogļu suku atrodas pretējā pusē. Lai tās izņemtu,

vispirms ir jānoskrūvē nosūkšanas adapteris un nažu vārpstas pārsegs.



4. Izvilkt ogļu suku (70) un pārbaudīt tās. Katram grafitam ir jābūt vismaz 1/4" (6 mm) garam.
5. Nebojātas vai jaunas ogļu suku (70) ievietot šahtā (71). Abiem mazās metāla plātnes uzliktniem ir jāieķeras šahtas sāna gropēs.
6. Ieskrūvēt atpakaļ stiprinātājus (69).

i **Norāde:**

Pēc aizmugurējo ogļu suku nomaīņas ir jāmontē un jāpieskrūvē atpakaļ nosūkšanas adapteris un nažu vārpstas pārsegs.

7. Pārbaudīt iekārtas funkcionēšanu.

8.5 Mašīnas uzglabāšana

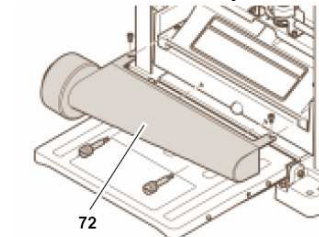
1. Izraut kontaktdakšu un novietot barošanas vadu kabatā, kas atrodas izejas galda apakšpusē.
2. Aizvērt padeves un izejas galdus.
3. Uzglabājiet iekārtu tā:
 - lai to nevarētu iedarbināt nekompetentas personas un
 - lai neviens nevarētu savainoties arī pie neiedarbinātas iekārtas.

⚠ Uzmanību!

Neuzglabāt neaizsargātu iekārtu zem klajas debess vai mitrā vidē.

8.6 Mašīnas transportēšana

1. Izraut kontaktdakšu.
2. Noskrūvēt nosūkšanas adapteri (72).



3. Aizvērt padeves un izejas galdus.
4. Novietot barošanas vadu kabatā, kas atrodas izejas galda apakšpusē.
5. Transportēt iekārtu, izmantojot sānu nešanas rokturus.

⚠ Uzmanību!

Netransportēt neaizsargātu iekārtu zem klajas debess vai mitrā vidē.

9. Problēmas un traucējumi

⚠ Bīstami!

Pirms jebkādiem apkopes vai

firšanas darbiem:

1. Ieslēgt iekārtu.
2. Pagaidīt, līdz nažu vārpsta pilnībā apstājas.
3. Izraut kontaktdakšu.



Sagriešanas risks, ko izraisa pieskāšanās rotējošai nažu vārpstai!

Nejauša mašīnas iedarbināšana var izraisīt smagus savainojumus.



Apdegumu risks!
Tūlīt pēc darba ēvelnaži var būt karsti – pirms problēmu novēršanas darbu veikšanas ļaujiet iekārtai atdzist.



Bīstami!
Pēc katras traucējumu novēršanas procedūras veikšanas iestādīt ekspluatācijas stāvokli un pārbaudīt visas drošības iekārtas.

Motors needarbojas

Nav nodrošināta elektrības padeve:

- Pārbaudiet vadu, kontaktdakšu, kontaktligzdu un drošinātājus.

Elektrības padeves traucējumu rezultātā ir ieslēdzies nepietiekama sprieguma relejs.

- Ieslēgt vēlreiz.

Pārkaršis motors, piem., saistībā ar neasu ēvelnažu izmantošanu, pārslodzi vai skaidu uzkrāšanos nažu vārpstas nodalījumā.

- Novērst pārkaršanas cēloni, ļaut atdzist apmēram 10 minūtes, tad piespiest reseta taustiņu un atkārtoti ieslēgt.

- Nolietojušās ogļu sukuas.
- Nomainīt ogļu sukuas.

Pasliktinās sniegums:

- Neasi ēvelnaži.
- Montēt asus ēvelnažus.

Apstrādātā virsma pārāk raupja:

- Neasi ēvelnaži.
- Montēt asus ēvelnažus.

Ēvelnažus bloķē skaidas.

- Likvidēt skaidas.

Apstrādājams materiāls satur pārāk lielu

šķidruma daudzumu,

- Izzāvēt materiālu.

Apstrādātā virsma ielaisījusi

Neasi ēvelnaži.

- Montēt asus ēvelnažus.

Ēvelnažus bloķē skaidas.

- Likvidēt skaidas.

Materiāls tika apstrādāts pretēji augšanas virzienam.

- Apstrādāt materiālu no otras puses.

Ticis ēvelēts pārāk liels materiāla daudzums viena gājiena laikā.


- Materiālu apstrādāt vairākos gājienuos.

Apstrādātā virsma nelīdzena:

Nelīdzeni montēti ēvelnazis.

- Nolidzināt ēvelnazi ar nažu iestatīšanas šablonu.

Pārāk lēna apstrādājamā priekšmeta kustība.

 Vidus galda, padeves galda vai izejas galda virsmas noklātas ar sveķiem.

- Notīrīt virsmas un uzklāt plānu vaska slāni.

Iekļējies apstrādājams priekšmets

Ticis ēvelēts pārāk liels materiāla daudzums viena gājiena laikā.

- Materiālu apstrādāt vairākos gājienuos.

10. Piegādātais papildaprīkojums

Specifiskiem darba uzdevumiem specializētos veikalos tiek piedāvāts šāds papildaprīkojums – ilustrācijas Jūs varat atrast uz aizmugurējā vāka.

- A** Mašīnas statnis drošam iekārtas stāvoklim un optimālam darba augstumam; ideāls mobilai izmantošanai, tā kā saliekamais statnis taupa vietu
- B** Nosūkšanas adapteris savienojumam ar skaidu nosūkšanas iekārtu
- C** Trīs rullīšu statnis precīzai garāku priekšmetu vadīšanai
- D** Ēvelnaži koka ēvelēšanai
- E** Slīdēšanas līdzeklis WAXILIT labai koka slīdēšanai uz novietošanas galdiem
- F** Apkopes un kopšanas smidzinātājs sveķa atlieku noņemšanai un metāla virsmu konservēšanai

11. Remontdarbi

Bīstami!

Elektrisko iekārtu remontdarbus var veikt tikai kvalificēti elektriķi!

Elektriskās iekārtas, kam ir nepieciešams remonts, var tikt iesūtītas mūsu servisa filiālē Jūsu valstī. Adreses ir dotas pie rezervju detaļu saraksta.

Iesūtīt iekārtu remontam, lūdzu, aprakstiet konstatētos traucējumus vai defektus.

12. Tehniskie dati

Spriegums	V	230 ~ 50 Hz)	110~ 50 Hz)
Drošinātāju aizsardzība	A	10	16
Motora jauda	W	1800	1620
Aizsardzības veids	IP	20	20
Aizsardzības klase		I	I
Griešanās ātrums (nažu vārpsta)	min ⁻¹	9800	9100
Materiāla pārvietošanas ātrums	m/min	7,5	7,5
Skaidas noņemšana maks.	mm	3	3
Materiāla augstums min.	mm	5	5
Materiāla augstums maks.	mm	152	152
Materiāla platums min.	mm	19	19
Materiāla platums maks.	mm	330	330
Materiāla garums min.	mm	356	356
Izmēri Dziļums (salikti galdi)	mm	350	350
Izmēri Platums	mm	585	585
Izmēri Augstums	mm	495	495
Izmēri Dziļums (biezuma galds)	mm	600	600
Izmēri Platums (biezuma galds)	mm	370	370
Svars	kg	35	35
Pieļautā darba vides temperatūra	°C	0 - +40°	0 - +40°
Pieļautā transportēšanas un uzglabāšanas temperatūra	°C	0 - +40°	0 - +40°
Trokšņu emisija pēc EN 61029-1			
Skaļuma spiediena līmenis uz cilvēka ausi L _{PA}	dB (A)	94	94
Skaļuma līmenis L _{WA}	dB (A)	107	107
Skaidu nosūkšanas iekārta			
- Skaidu izmešanas īscaurules iekšējais diametrs	mm	64	64
- Skaidu izmešanas īscaurules ārējais diametrs	mm	102	102
- Gaisa caurplūdes daudzums	m ³ /h	460	460
- Pazeminātais spiediens pie skaidu izmešanas īscaurules	Pa	530	530
- Gaisa ātrums pie skaidu izmešanas īscaurules	m/s	20	20