

IM3136  
09/2022  
REV04

# INVERTEC® 275TP

# INVERTEC® 300TP

## LIETOŠANAS INSTRUKCIJA



LATVIAN

**LINCOLN®**  
**ELECTRIC**

Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.  
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-260 Bielawa, Polija  
[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

**PATEICAMIES**, ka izvēlējāties KVALITĀTI, ko nodrošina Lincoln Electric izstrādājumi.

- Lūdzu, pārbaudiet, vai iepakojumam un aprīkojumam nav bojājumu. Transportēšanas laikā radušos materiālu bojājumu gadījumā pretenzijas ir nekavējoties jāpiesaka izplatītājam.
- Lai atvieglotu lietošanu, lūdzu, ievadiet izstrādājuma identifikācijas datus nākamajā tabulā. Modeļa nosaukums, kods un sērijas numurs ir norādīts uz iekārtas datu plāksnītes.

Modeļa nosaukums:

.....  
Kods un sērijas numurs:

..... | .....  
legādes datums un vieta:

## NUMURS

Tehniskās specifikācijas.....	1
EKO dizaina informācija .....	3
Elektromagnētiskā savietojamība (EMS).....	5
Drošība.....	6
Ievads .....	8
Uzstādīšanas un operatora instrukcijas .....	8
EEIA.....	12
Rezerves daļas .....	12
REACH .....	12
Pilnvarotu apkalpošanas dienestu atrašanās vietas.....	12
Elektriskā shēma.....	12
Piederumi.....	13

## Tehniskās specifikācijas

NOSAUKUMS		NUMURS	
INVERTEC® 275TP		K14243-1	
INVERTEC® 300TP		K14387-1	
IEEJAS STRĀVA			
	Leejas spriegums $U_1$	EMS klase	
275TP	400 V, +/-15 %, 3 fāzes	A	
300TP			
	$I_{1\text{eff}}$	$I_{1\text{max}}$	
275TP	9,8A	13,8A	
300TP	11,5A	17,2A	
Leejas jauda pie nominālā cikla		Leejas strāva $I_{1\text{max}}$	PF (400 V)
275TP	5,9 kVA (100%, GTAW)	8,4A	0,75
	8,3 kVA (35%, GTAW)	11,8A	0,82
	7,1 kVA (100%, SMAW)	10,1A	0,79
	10,16 kVA (35%, SMAW)	13,8A	0,86
300TP	6,9 kVA (100%, GTAW)	9,6A	0,78
	9,3 kVA (40%, GTAW)	13,1A	0,86
	8,2 kVA (100%, SMAW)	11,5A	0,83
	12,3 kVA (40%, SMAW)	17,2A	0,9
NOMINĀLĀ IZVADE			
275TP	Process	Darba cikls 40 °C (balstoties uz 10 min periodu)	Izejas strāva $I_2$
	GTAW	100%	200A
		60%	230A
		40%	270A
	SMAW	100%	180A
		60%	230A
		35%	250A
	GTAW	100%	230A
		60%	260A
300TP		40%	300A
SMAW	100%	210A	
	60%	250A	
	40%	300A	
	IZEJAS DIAPAZONS		
275TP	Metināšanas strāvas diapazons		Pārrauktā kontūra maksimumspriegums $U_0$
	5–270 A (TIG)/5–250 A (SMAW)		72V
300TP	5–300 A		

IETEICAMAIS IEEJAS STRĀVAS KABELĀ IZMĒRS UN DROŠINĀTĀJA JAUDA						
	Drošinātāja veids gR vai jaudas slēdža tips Z	Barošanas vads				
275TP	16 A, 400 V MAINSTRĀVA			4 dzīslas, 1,5 mm <sup>2</sup>		
300TP						
IZMĒRI UN SVARS						
	Svars	Augstums	Platums	Garums		
275TP	16,0 kg	360 mm	230 mm	498 mm		
300TP	16,4 kg	360 mm	230 mm	498 mm		
CITI						
	Aizsardzības pakāpe	Maksimālais gāzes spiediens				
275TP	IP23		0,5 MPa (5 bar)			
300TP						
	Darba temperatūra	Uzglabāšanas temperatūra				
275TP	no -10 °C līdz +40 °C	no -25°C līdz +55°C				
300TP	no -20°C līdz +40 °C					

# EKO dizaina informācija

Iekārta ir projektēta atbilstoši Direktīvai 2009/125/EK un Regulai 2019/1784/ES.

Efektivitāte un tukšgaitas enerģijas patēriņš:

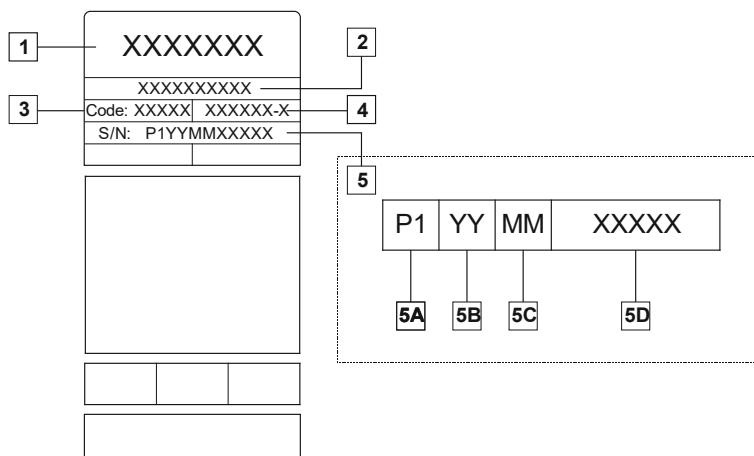
Numurs	Nosaukums	Efektivitāte pie maks. enerģijas patēriņa/tukšgaitas enerģijas patēriņš	Ekvivalents modelis
K14243-1	INVERTEC® 275TP	85% / 19W	Nav ekvivalenta modeļa
K14387-1	INVERTEC® 300TP	86% / 18W	Nav ekvivalenta modeļa

Tukšgaitas stāvoklis novērojams tālāk pievienotajā tabulā norādītajos apstākļos

TUKŠGAITAS STĀVOKLIS	
Apstākļi	Novērojams
MIG režīms	
TIG režīms	X
STICK režīms	
Pēc 30 minūtēm miera stāvoklī	X
Ventilators izslēgts	X

Efektivitātes un tukšgaitas stāvokļa patēriņa vērtības ir noteiktas ar tādu metodi un pie tādiem apstākļiem, kas atbilst produktu standartam EN 60974-1:20XX.

Ražotāja nosaukums, izstrādājuma nosaukums, koda numurs, izstrādājuma numurs, sērijas numurs un ražošanas datums skatāmi jaudas datu plāksnītē.



Kur:

- 1- Ražotāja nosaukums un adrese
- 2- Produkta nosaukums
- 3- Koda numurs
- 4- Produkta numurs
- 5- Sērijas numurs
  - 5A- ražotāja valsts
  - 5B- ražošanas gads
  - 5C- ražošanas mēnesis
  - 5D- progresīvais numurs, kas katrai iekārtai ir atšķirīgs

Tipisks gāzes lietojums **MIG/MAG** iekārtai:

Materiāla veids	Stieples diametrs [mm]	Līdzstrāvas (DC) elektrods		Stieples padeve [m/min]	Aizsarggāze	Gāzes plūsma [l/min]
		Strāva [A]	Spriegums [V]			
Ogleklis, mazleģēts tērauds	0,9 ÷ 1,1	95 ÷ 200	18 ÷ 22	3,5–6,5	Ar 75%, CO <sub>2</sub> 25%	12
Alumīnijs	0,8 ÷ 1,6	90 ÷ 240	18 ÷ 26	5,5–9,5	Argons	14 ÷ 19
Austenīta nerūsējošais tērauds	0,8 ÷ 1,6	85 ÷ 300	21 ÷ 28	3–7	Ar 98%, O <sub>2</sub> 2% / He 90%, Ar 7,5% CO <sub>2</sub> 2,5%	14 ÷ 16
Vara sakausējums	0,9 ÷ 1,6	175 ÷ 385	23 ÷ 26	6–11	Argons	12 ÷ 16
Magnijs	1,6 ÷ 2,4	70 ÷ 335	16 ÷ 26	4–15	Argons	24 ÷ 28

#### TIG process:

TIG metināšanas procesā gāzes lietojums ir atkarīgs no sprauslas šķērsgriezuma laukuma. Biežāk lietojamiem degliem:

hēlijs: 14–24 l/min  
argons: 7–16 l/min

**ievērot!** Pārmērīgs plūsmas ātrums rada gāzes plūsmas turbulenci, kas var iesūkt atmosfēras piesārņojumu metināšanas baseinā.

**ievērot!** Sānvējš vai vilkšanas kustība var izjaukt aizsarggāzes pārklājumu. Lai saglabātu aizsarggāzi, izmantojet aizsargpaneli gaisa plūsmas bloķēšanai.



#### Darbmūža beigas

Izstrādājuma darbmūža beigās tas jānodod otrreizējai pārstrādei saskaņā ar Direktīvu 2012/19/ES (EEIA). Informācija par izstrādājuma demontāžu un izstrādājuma kritisko izejvielu (CRM) klātbūtni ir atrodama vietnē <https://www.lincolnelectric.com/en-gb/support/Pages/operator-manuals-eu.aspx>

# Elektromagnētiskā savietojamība (EMS)

01/11

Šī iekārta ir izstrādāta saskaņā ar visu saistošo direktīvu un standartu prasībām. Neskatoties uz to, tā tomēr var radīt elektromagnētiskus traucējumus, kas var ietekmēt citas sistēmas, piemēram, telekomunikācijas (tālruni, radio un televīziju) vai citas drošības sistēmas. Šie traucējumi ietekmētajās sistēmās var izraisīt ar drošību saistītas problēmas. Izlasiet un izprotiet šo sadalītu, lai novērstu vai samazinātu šīs iekārtas radītos elektromagnētiskos traucējumus.



Šī iekārta ir izstrādāta darbināšanai rūpniecības zonā. Lai to darbinātu dzīvojamā zonā, jāievēro īpaši piesardzības pasākumi, kas ļautu novērst iespējamos elektromagnētiskos traucējumus. Operatoram jāuzstāda un jālieto šī iekārta, kā aprakstīts šajā rokasgrāmatā. Ja tiek konstatēti elektromagnētiski traucējumi, operatoram ir jāveic koriģējošas darbības, lai novērstu šos traucējumus, ja nepieciešams, ar uzņēmuma Lincoln Electric palīdzību.

## ! BRĪDINĀJUMS

Ar nosacījumu, ka publiskās zemsprieguma sistēmas pretestība kopējā savienojuma vietā ir zemāka par:

- 64,8 mΩ iekārtai **INVERTEC® 275TP**
- 55,6 mΩ iekārtai **INVERTEC® 300TP**

Šī iekārta atbilst standartiem IEC 61000-3-11 un IEC 61000-3-12, un to var pievienot publiskām zemsprieguma sistēmām. Iekārtas uzstādītāja vai lietotāja pienākums ir, ja nepieciešams, konsultējoties ar sadales tīkla operatoru, nodrošināt, lai sistēmas pretestība atbilstu pretestības ierobežojumiem.

Pirms iekārtas uzstādīšanas operatoram jāpārbauda darba zona, lai noskaidrotu, vai tajā nav ierīču, kas var nepareizi darboties elektromagnētisko traucējumu dēļ. Apsveriet tālāk norādīto.

- leejas un izejas kabeli, vadības kabeli un tālruna kabeli, kas atrodas iekšā vai blakus darba zonai un iekārtai.
- Radio un/vai televīzijas raidītāji un uztvērēji. Datori vai ar datoru vadāms aprīkojums.
- Rūpnieciskiem procesiem paredzēts drošības un vadības aprīkojums. Aprīkojums kalibrēšanai un mērišanai.
- Personīgās medicīniskās ierīces, piemēram, elektrokardiostimulatori un dzirdes aparāti.
- Pārbaudiet elektromagnētisko imunitāti aprīkojumam, kas darbojas darba zonā vai tās tuvumā. Operatoram jābūt pārliecinātam, ka viss aprīkojums šajā zonā ir saderīgs. Lai to nodrošinātu, var būt nepieciešami papildu aizsardzības pasākumi.
- Iespējamās darba zonas izmēri ir atkarīgi no teritorijas būvniecības un citām notiekosām darbībām.

Apsveriet šādas vadlīnijas iekārtas elektromagnētiskā starojuma mazināšanai.

- Pievienojiet iekārtu leejas strāvai atbilstīgi norādījumiem šajā rokasgrāmatā. Ja rodas traucējumi, iespējams, būs jāveic papildu piesardzības pasākumi, piemēram, leejas strāvas filtrēšana.
- Izejas kabeliem jābūt pēc iespējas īsākiem, un tie jānovieto kopā pēc iespējas tuvāk viens otram. Ja iespējams, izzemējiet sagatavi, lai samazinātu elektromagnētisko starojumu. Operatoram ir jāpārbauda, vai sagataves zemējums neizraisa problēmas vai nedrošus darba apstāklus personālam vai aprīkojumam.
- Kabelu ekranēšana darba zonā var samazināt elektromagnētisko starojumu. Atsevišķos gadījumos tas var būt nepieciešams.

## ! BRĪDINĀJUMS

Šī izstrādājuma EMS klasifikācija ir A klase saskaņā ar elektromagnētiskās savietojamības standartu EN 60974-10, kas nozīmē, ka izstrādājums ir paredzēts lietošanai tikai rūpnieciskā vidē.

## ! BRĪDINĀJUMS

A klases aprīkojums nav paredzēts lietošanai dzīvojamās zonās, kur elektrisko jaudu nodrošina publiskā zemsprieguma padeves sistēma. Šādās vietās iespējamas grūtības nodrošināt elektromagnētisko savietojamību vadīto un izstaroto traucējumu dēļ.





## BRĪDINĀJUMS

Šo aprīkojumu drīkst izmantot tikai kvalificēts personāls. Pārliecinieties, ka visas uzstādīšanas, ekspluatācijas, apkopes un remonta procedūras veic tikai kvalificētas personas. Pirms aprīkojuma ekspluatāšanas izlasiet šo rokasgrāmatu un pārliecinieties, ka izprotat norādījumus. Šīs rokasgrāmatas instrukciju neievērošanas gadījumā iespējami nopietni miesas bojājumi, var zaudēt dzīvību vai sabojāt aprīkojumu. Izlasiet tālāk tekstā norādīto brīdinājuma simbolu skaidrojumus un pārliecinieties, ka tos izprotat. Uzņēmums Lincoln Electric neuzņemas atbildību par nepareizas uzstādīšanas, nepareizas apkopes vai nepareizas ekspluatācijas rezultātā izraisītiem bojājumiem.

	<b>BRĪDINĀJUMS.</b> Šis simbols nozīmē, ka ir jāievēro instrukcijas, lai novērstu nopietnus miesas bojājumus, nāvi vai šī aprīkojuma bojājumus. Sargājet sevi un citus no iespējamām nopietnām traumām vai naves.
	<b>IZLASIET UN IZPROTIET INSTRUKCIJAS.</b> Pirms aprīkojuma ekspluatāšanas izlasiet šo rokasgrāmatu un pārliecinieties, ka izprotat norādījumus. Loka metināšana var būt bīstama. Šīs rokasgrāmatas instrukciju neievērošanas gadījumā iespējami nopietni miesas bojājumi, var zaudēt dzīvību vai sabojāt aprīkojumu.
	<b>ELEKTROTRIECIENS VAR IZRAISĪT NĀVI.</b> Metināšanas aprīkojums rada augstu spriegumu. Kad šī iekārta ir ieslēgta, nepieskarieties elektrodam, darba spailei vai pievienotajām sagatavēm. Izolējiet sevi no elektroda, darba spailes un pievienotajām sagatavēm.
	<b>ELEKTRISKI DARBINĀMS APRĪKOJUMS.</b> Pirms darbu veikšanas pie šīs iekārtas izslēdziet ieejas strāvu, izmantojot atvienošanas slēdzi drošinātāju kārbā. Iezemējiet aprīkojumu saskaņā ar vietējiem noteikumiem attiecībā uz elektrību.
	<b>ELEKTRISKI DARBINĀMS APRĪKOJUMS.</b> Regulāri pārbaudiet ieejas, elektroda un darba skavas kabeļus. Ja ir bojāta izolācija, nekavējoties nomainiet kabeli. Lai nepielāutu nejaušas loka aizdegšanās risku, nenovietojiet elektroda turētāju tieši uz metināšanas galda vai citas virsmas, kas saskaras ar darba skavu.
	<b>ELEKTROMAGNĒTISKAIS LAUKS VAR BŪT BĪSTAMS.</b> Elektriskā strāva, kas plūst caur jebkuru vadītāju, rada elektromagnētisko lauku. Elektromagnētiskie lauki var radīt traucējumus dažiem elektrokardiostimulatoriem, un metinātājiem, kuriem ir elektrokardiostimulators, pirms šīs iekārtas lietošanas jākonsultējas ar savu ārstu.
	<b>ATBILSTĪBA CE.</b> Šis aprīkojums atbilst Eiropas Kopienas direktīvām.
	<b>MĀKSLĪGS OPTISKAIS STAROJUMS.</b> Saskaņā ar Direktīvas 2006/25/EK un standarta EN 12198 prasībām šis aprīkojums ir klasificēts kā 2. kategorijas iekārta. Šā iemesla dēļ ir obligāti jālieto individuālās aizsardzības līdzekļi (IAL) ar filtru, kuram ir maksimālā aizsardzības pakāpe (15.), kā to pieprasa standarts EN 169.
	<b>IZGAROJUMI UN GĀZES VAR BŪT BĪSTAMAS.</b> Metināšanas laikā var rasties veselībai bīstami izgarojumi un gāzes. Izvairieties ieelpot šos izgarojumus un gāzes. Lai izvairītos no šī apdraudējuma, operatoram darba vietā ir jābūt nodrošinātai pietiekamai ventilācijai vai izplūdes sistēmai, kas novērš izgarojumu un gāzu uzkrāšanos elpošanas zonā.
	<b>LOKA STARI VAR IZRAISĪT APDEGUMUS.</b> Metinot vai vērojot, sargiet acis no dzirkstelēm un loka stariem, izmantojot aizsargu ar atbilstošu filtru un aizsedzošām plāksnēm. Lai aizsargātu ādu, izmantojiet piemērotu apģērbu no izturīga, ugunsdroša materiāla. Pasargājiet citas tuvumā esošas personas, nodrošinot piemērotu, ugunsizturīgu aizsargu, un brīdiniet, lai šīs personas neskatītos uz loku un nepakļautu sevi loka iedarbībai.

	METINĀŠANAS DZIRKSTELES VAR IZRAISĪT AIZDEGŠANOS VAI SPRĀDZIENU. Izvāciet no metināšanas zonas ugunsbīstamus prieķšmetus un viegli pieejamā vietā novietojiet ugunsdzēšamo aparātu. Metināšanas dzirksteles un karsti materiāli, kas rodas metināšanas procesā, var viegli iekļūt blakus esošās zonās caur nelielām plaisām un spraugām. Nemetoniet tvertnes, mucas, konteinerus vai materiālus, kamēr nav veiktas pienācīgas darbības, lai pārliecinātos, ka neradīsies uzliesmojoši vai indīgi izgarojumi. Nekad nelietojiet šo aprīkojumu uzliesmojošu gāzu, tvaiku vai viegli uzliesmojošu šķidrumu klātbūtnē.
	METINĀMIE MATERIĀLI VAR IZRAISĪT APDEGUMUS. Metināšanas laikā rodas liels karstums. Karstas virsmas un materiāli darba zonā var izraisīt nopietrus apdegumus. Pieskaroties materiāliem darba zonā vai tos pārvietojot, izmantojiet cimdus un knaibes.
	BOJĀTS BALONS VAR EKSPLODĒT. Izmantojiet tikai sertificētus saspieštās gāzes balonus, kuros atrodas izmantotajam procesam piemērota aizsarggāze, un pareizi strādājošus regulatorus, kas paredzēti izmantotajai gāzei un spiedienam. Gāzes baloniem vienmēr jābūt stāvus pozīcijā un droši piestiprinātiem ar kēdi pie nekustīga balsta. Nepārvietojiet un netransportējet gāzes balonus, ja tiem ir noņemts aizsargvāciņš. Neļaujiet elektrodam, elektroda turētājam, darba skavai vai citām daļām, kas atrodas zem sprieguma, saskarties ar gāzes balonu. Gāzes baloni nedrīkst atrasties zonās, kur tos var fiziski sabojāt vai pakļaut metināšanas procesa iedarbībai, tostarp dzirkstelēm un karstuma avotiem.
	KUSTĪGĀS DAĻAS IR BĪSTAMAS. Šajā iekārtā ir kustīgas mehāniskas daļas, kas var radīt nopietnas traumas. Iekārtas iedarbināšanas, ekspluatācijas un apkopes laikā turiet rokas, ķermenī un apģērbu atstatu no šīm daļām.
<b>AF</b>	UZMANĪBU! Augstā frekvence, kas izmantota bezkontakta aizdedzei TIG (GTAW) metināšanas procesā, var traucēt nepietiekami aizsargāta datoraprikojuma, EDP centru un rūpniecības robotu darbību, pat izraisot pilnīgu sistēmas atteici. TIG (GTAW) metināšanas process var traucēt tālrūņa tīklu, kā arī radio un TV uztveršanu.
	DROŠĪBAS MARKĒJUMS. Šis aprīkojums ir piemērots jaudas padevei metināšanas darbiem, kas tiek veikti vidē ar palielinātu elektrotrieciena risku.

Ražotājs patur tiesības mainīt un/vai uzlabot konstrukciju, neatjaunojot informāciju operatora rokasgrāmatā.

# Ievads

**INVERTEC® 275TP** un **INVERTEC® 300TP** ir GTAW un SMAW barošanas avoti.

Visa iepakojuma saturs:

- Barošanas avots
- USB ar operatora rokasgrāmatu
- Etikete Lincoln
- 3 metrus garš zemējuma kabelis

leteicamais aprīkojums, ko lietotājs var iegādāties atsevišķi, ir aprakstīts sadaļā "Piederumi".

## Uzstādīšanas un operatora instrukcijas

Pirms iekārtas uzstādīšanas un darbināšanas pilnībā izlasiet šo sadaļu.

### Ekspluatācijas apstākļi

Šī iekārta var darboties skarbā vidē. Tomēr ir svarīgi izmantot tālāk norādītos vienkāršos preventīvos pasākumus, kas nodrošinās ilgu iekārtas kalpošanas laiku un uzticamu darbību.

- Nenovietojiet un nedarbiniet iekārtu uz virsmas, kuras slīpums pārsniedz 15°.
- Nelietojiet šo iekārtu cauruļu atkausēšanai.
- Iekārta ir jānovieto vietā, kur brīvi cirkulē tīrs gaiss bez gaisa kustības ierobežojumiem. Nenosedziet ieslēgtu iekārtu ar papīru, audumu vai drānu.
- Netīrumu un putekļu daudzumam, kas var iekļūt iekārtā, ir jābūt minimālam.
- Šīs iekārtas aizsardzības klase ir IP23. Kad vien iespējams, turiet to sausumā un nenovietojiet uz mitras zemes vai peļķēs.
- Nenovietojiet iekārtu radiovadāmu ierīču tuvumā. Tās ierastā darbība var ietekmēt tuvumā esošo radiovadāmo ierīču darbību, un rezultātā var rasties traumas vai aprīkojuma bojājumi. Izlasiet šīs rokasgrāmatas sadaļu par elektromagnētisko savietojamību.
- Nedarbiniet to zonās, kur apkārtējā gaisa temperatūra pārsniedz +40 °C.

### Darba cikls un pārkaršana

Metināšanas darba cikls ir laiks, kas izteikts procentos, 10 minūšu ciklā, kad metinātājs var darbināt iekārtu, izmantojot nominālo metināšanas strāvu.

Piemērs. 60% darba cikls:



Metināšana — 6 minūtes.

Pārraukums —  
4 minūtes.

Pārmērīga darba cikla pagarināšana var radīt pārkaršanu un aktivizēt termiskās aizsardzības sistēmu.



### Elektroapgādes savienojums

#### ⚠ BRĪDINĀJUMS

Vienīgi kvalificēts elektrikis drīkst pievienot metināšanas iekārtu strāvas tīklam. Uzstādīšana jāveic saskaņā ar piemērojamiem valsts tiesību aktiem attiecībā uz elektību un vietējiem noteikumiem.

Pirms iekārtas ieslēgšanas pārbaudiet ieejas spriegumu, fāzi un frekvenci. Pārbaudiet zemējuma vadu savienojumu elektriskajā ķēdē no iekārtas līdz ieejas strāvas avotam. Metināšanas iekārta ir jāpievieno pareizi uzstādītai kontaktligzdailei, kas aprīkota ar iezemēšanas kontaktu.

Ieejas spriegums ir 400 V maiņstrāva, 50/60 Hz. Lai iegūtu sīkāku informāciju par ieejas spriegumu, skatiet šīs rokasgrāmatas tehnisko specifikāciju sadaļu un iekārtas datu plāksnīti.

Pārliecinieties, vai ieejas strāvas nodrošinātais jaudas apjoms ir piemērots iekārtas normālai darbībai. Vajadzīgie drošinātāja ar aizkavi vai jaudas slēdža un kabelu izmēri ir norādīti šīs rokasgrāmatas tehnisko specifikāciju sadaļā.

#### ⚠ BRĪDINĀJUMS

Strāvas padevi metināšanas iekārtai var nodrošināt ģeneratoru, kura izejas jauda vismaz par 30% pārsniedz metināšanas iekārtas ieejas jaudu.

#### ⚠ BRĪDINĀJUMS

Nodrošinot iekārtas strāvas padevi ar ģeneratoru, pirms ģeneratora izslēgšanas vispirms izslēdziet metināšanas iekārtu, lai to nesabojātu.

## Kontrolierīces un darbības funkcijas

**INVERTEC® 275TP un 300TP priekšējais panelis**



**1. attēls**

1. Negatīva izeja: ligzda, kurā jāpievieno TIG deglis.
2. Pozitīva izeja: ligzda metināšanas kontūram.
3. USB savienotājs
4. Tālvadības pults savienotāja spraudnis: tālvadības pulta komplekta pievienošanai.
5. Lietotāja saskarne: skatiet sadaļu "Lietotāja saskarne".
6. C5B degla ligzda: pievienojiet TIG degļa trigeri
7. Gāzes ātrā savienojuma ligzda: degļa gāzes caurules pievienošanai.

## Lietotāja saskarne



**3. attēls**

1. Displejs: 5 collu TFT displejs rāda metināšanas parametrus. Navigācija ir pieejama atvēlētajā lietotāja rokasgrāmatā IM3187.
2. Kreisā pogā: Sākums un Atpakaļ.
3. Centrālā grozāmpoga: piekļuve parametriem un to apstiprināšana, izmantojot grozāmpogu.
4. Labā pogā: piekļuve pašreiz atlasītās lapas konkrētajam parametram.

Papildinformāciju skatiet IM3187.

## Aizmugurējais panelis



**2. attēls**

1. Jaudas slēdzis

## Transportēšana un celšana

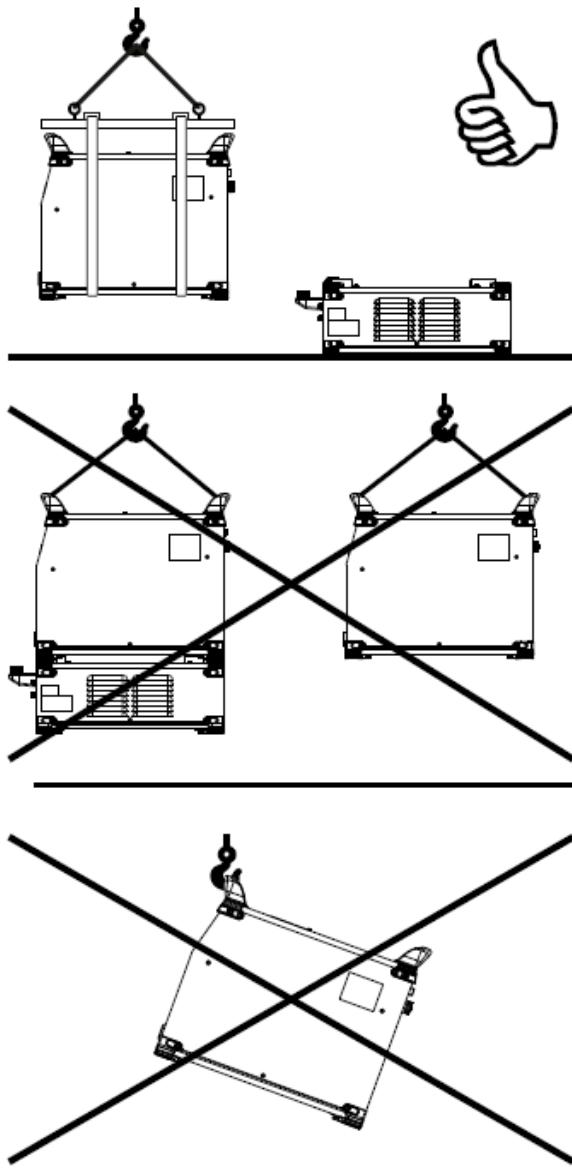


### ! BRĪDINĀJUMS

Krītošs aprīkojums var izraisīt traumas un iekārtas bojājumus.

Transportēšanas laikā un ceļot ar celtni, ievērojet šādus noteikumus:

- Barošanas avota komplektācijā neietilpst cilpskrūve, ko var izmantot iekārtas transportēšanai vai pacelšanai.
- Lai paceltu iekārtu, izmantojiet atbilstošas celtspejas celšanas aprīkojumu.
- Pacelšanai un transportēšanai izmantojiet šķērssiju un vismaz divas siksnes.
- Celiet tikai barošanas avotu bez gāzes balona, dzesētāja un/vai citiem piederumiem.



4. attēls

## Tehniskā apkope

### ! BRĪDINĀJUMS

Veicot jebkādus remontdarbus, modifikācijas vai tehniskās apkopes darbus, ir ieteicams sazināties ar tuvāko tehniskās apkopes centru vai Lincoln Electric. Ja remontu un pārveidojumus veicis nepilnvarots serviss vai personāls, var tikt zaudēta ražotāja garantija.

Par jebkādiem pamanāmiem bojājumiem ir nekavējoties jāziņo, un tie ir jānovērš.

### Regulārā (ikdienas) apkope

- Pārbaudiet darba vadu izolācijas un savienojumu stāvokli un strāvas kabeļa izolācijas stāvokli. Ja ir bojāta izolācija, nekavējoties nomainiet vadu.
- Notīriet metināšanas degļa sprauslu no pielipušajām metāla šķakatām. Šķakatas var traucēt aizsarggāzes plūsmu uz loku.
- Pārbaudiet metināšanas degļa stāvokli. Ja nepieciešams, nomainiet to.
- Pārbaudiet dzesēšanas ventilatora stāvokli un darbību. Nodrošiniet, lai tā gaisa plūsmas atveres būtu tīras.

### Periodiska apkope (ik pēc 200 darba stundām, bet ne retāk kā reizi gadā)

Veiciet ierastos uzturēšanas darbus un papildus:

- Nodrošiniet, lai iekārta būtu tīra. Izmantojiet sausa (un zema spiediena) gaisa plūsmu, lai no ārējā apvalka un korpusa iekšpuses iztīrītu puteklus.
- Ja nepieciešams, notīriet un nostipriniet visas metināšanas spailes.

Tehniskās apkopes darbu biežums var mainīties atkarībā no darba vides, kurā tiek izmantota iekārta.

### ! BRĪDINĀJUMS

Neaizskariet daļas, kas atrodas zem sprieguma.

### ! BRĪDINĀJUMS

Pirms korpusa noņemšanas iekārta ir jāizslēdz un strāvas kabelis ir jāatlīno no strāvas kontaktligzdas.

### ! BRĪDINĀJUMS

Pirms katras tehniskās apkopes un apkalpošanas reizes iekārta ir jāatlīno no strāvas tīkla. Pēc katra remonta drošības pārbaudes nolūkā veiciet attiecīgas pārbaudes.

## **Klientu atbalsta politika**

Lincoln Electric Company ražo un tirgo augstas kvalitātes metināšanas aprīkojumu, piederumus un griešanas aprīkojumu. Mūsu uzdevums ir apmierināt klientu vajadzības un sniegt vairāk, nekā no mums tiek gaidīts. Dažkārt klienti lūdz Lincoln Electric padomu vai informāciju par produkta lietošanu. Mēs sniedzam klientiem atbildi saskaņā ar attiecīgajā brīdī mums pieejamo informāciju. Lincoln Electric nevar sniegt garantijas attiecībā uz šādiem ieteikumiem un neuzņemas nekādu atbildību par šādu informāciju vai ieteikumu. Mēs nepārprotami atsakāmies sniegt jebkāda veida garantijas, tostarp garantiju, ka šī informācija vai padoms būs piemērots jebkāda veida konkrētam, klienta paredzētam mērķim. Praktisku apsvērumu dēļ mēs neuzņemamies atbildību arī par jau sniegtās informācijas vai padoma atjaunināšanu vai labošanu, kā arī informācijas vai padoma nodrošināšana nesniedz, nepaplašina vai negroza nekāda veida garantiju, kas saistīta ar mūsu produktu tirdzniecību. Lincoln Electric ir atbildīgs ražotājs, taču konkrētu Lincoln Electric produktu izvēle un lietošana ir pilnībā klienta ziņā un klients personīgi uzņemas par to atbildību. Rezultātus, kas iegūti, izmantojot šādus apstrādes veidus un piemērojot konkrētās apkalpošanas prasības, ietekmē dažādi faktori, kurus Lincoln Electric nespēj ietekmēt. Informācija var tikt mainīta, taču šī informācija ir patiesa saskaņā ar drukāšanas brīdī mums pieejamām zināšanām. Aktuālāko informāciju skatiet tīmekļa vietnē [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com).



Neatbrīvojieties no elektriskajām iekārtām kopā ar sadzīves atkritumiem! Levērojot Eiropas Direktīvu 2012/19/EK par elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumiem (EEIA) un realizējot to atbilstoši valsts likumdošanai, elektriskās iekārtas, kas ir sasniegušas darbmūža beigas, ir jāsavāc atsevišķi un jānodod vides prasībām atbilstošā pārstrādes vietā. Kā aprīkojuma ūpašniekam jums no mūsu vietējā pārstāvja ir jāiegūst informācija par apstiprinātām savākšanas sistēmām. Piemērojot šo Eiropas Direktīvu, jūs pasargāsiet vidi un cilvēku veselību.

## Rezerves daļas

### Rezerves daļu saraksta izmantošanas noteikumi

- Neizmantojiet šo rezerves daļu sarakstu iekārtai, kuras koda apzīmējums nav tajā norādīts. Sazinieties ar Lincoln Electric apkalpošanas nodāļu saistībā ar jebkuru nenorādīto kodu.
- Izmantojiet attēlu montāžas lapā un tālāk tekstā esošo tabulu, lai noteiku, kur atrodas konkrētā koda iekārtas daļa.
- Izmantojiet tikai daļas, kuras ir apzīmētas ar "X" kolonnā zem virsraksta numura, uz kuru ir atsauce montāžas lapā (# norāda uz izmaiņām šajā publikācijā).

Vispirms izlasiet iepriekš norādītos rezerves daļu saraksta izmantošanas noteikumus un pēc tam skatiet ar iekārtu piegādāto rokasgrāmatu "Rezerves daļas", kas satur mijnorādi uz aprakstošo attēlu daļas numuru.

## REACH

### Paziņojums saskaņā ar Regulas (EK) Nr. 1907/2006 REACH 33. panta 1. punktu.

Daļas izstrādājuma daļas satur:

Bisfenolu A, BPA,	EK 201-245-8, CAS 80-05-7
Kadmiju,	EK 231-152-8, CAS 7440-43-9
Svinu,	EK 231-100-4, CAS 7439-92-1
Sazarotu 4-nonilfenolu,	EK 284-325-5, CAS 84852-15-3

apjomā, kas pārsniedz 0,1% homogēnā materiāla svara attiecību. Šīs vielas ir iekļautas REACH "Licencēšanai pakļauto ūpaši bīstamo vielu kandidātu sarakstā".

Jūsu konkrētais izstrādājums var saturēt vienu vai vairākas minētās vielas.

Drošas lietošanas norādījumi:

- Lietojiet atbilstoši Ražotāja norādījumiem; pēc lietošanas nomazgājiet rokas.
- Sargājiet no bērniem; nelieciet mutē.
- Likvidējiet saskaņā ar vietējiem noteikumiem.

## Pilnvarotu apkalpošanas dienestu atrašanās vietas

- Lai Lincoln nodrošinātajā garantijas periodā pieteiktu jebkāda veida bojājumu, klientam ir jāsazinās ar Lincoln pilnvarotu apkalpošanas dienestu (LPAD).
- Sazinieties ar vietējo Lincoln tirdzniecības pārstāvi, lai uzzinātu LPAD atrašanās vietu, vai apmeklējiet vietni
- [www.lincolnelectric.com/en-gb/Support/Locator](http://www.lincolnelectric.com/en-gb/Support/Locator).

## Elektriskā shēma

Skatiet iekārtas komplektācijā esošo "Rezerves daļu" rokasgrāmatu.

## Piederumi

<b>TIG PREMIUM GAISA DEGLI</b>	5mt	8mt
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2
<b>TIG PREMIUM ŪDENS DEGLI</b>	5mt	8mt
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	000278405-2
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2
<b>TIG GAISA DEGLI</b>	4mt	8mt
WTT2 9 RL	W000278879	W000278922
WTT2 9 EB	W000278875	
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915
<b>TIG ŪDENS DEGLI</b>	4mt	8mt
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909
<b>DEGLU PIEDERUMI</b>		
Horizontāls potenciometrs	WP10529-3	
Vertikāls potenciometrs	WP10529-4	
Poga uz augšu un uz leju	WP10529-2	
<b>TĀLVADĪBAS PULTIS</b>		
Manuālā tālvadības pults	K10095-1-15M	
Kājas tālvadības pults	K870	
<b>OPCIJAS</b>		
Coolarc 27	K14334-1	
Freezcool (9,6 l dzesēšanas šķidruma)	W000010167	
Ratiņi 24	W000355730	
Pagarinātājkabelis, 15 m (*)	K14148-1	

Brīdinājums: palielinot degļa vai atvadu garumu par vairāk nekā ražotāja noteikto maksimālo garumu, palielināsies elektriskās strāvas trieciena risks.

(\*) Var izmantot tikai 2 pagarinātājkabeļus, kuru maksimālais kopējais garums ir 45 m.