

# Bester 155-ND

# Bester 170-ND

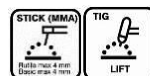
# Bester 210-ND

## Process

Bester 155-ND

Bester 170-ND

Bester 210-ND



## Apraksts

Metināšanas invertors



OPERATOR'S MANUAL  
BEDIENUNGSANLEITUNG  
MANUEL D'UTILISATION  
GEBRUIKSAANWIJZING  
MANUALE OPERATIVO  
MANUAL DE INSTRUÇÕES

INSTRUKCJA OBSŁUGI  
MANUAL DE INSTRUCCIONES  
BRUKSANVISNING OG DELELISTE  
BRUKSANVISNING  
KÄYTTÖOHJE  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



 **bester**



Atbilstības deklarācija

**Lincoln Electric Bester**

Deklarē, ka metināšanas iekārta:

**BESTER 155-ND**

**BESTER 170-ND**

**BESTER 210-ND**

atbilst šādām direktīvām:

**2014/35/EU, 2014/30/EU ; 2011/65/EU**

un ir izstrādāta saskaņā ar šādiem standartiem:

**EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014**

*Bartosz Kutarba*

.....  
15.11.2018

Bartosz Kutarba  
Produkta vadītājs



**PATEICAMIES**, ka izvēlējāties KVALITATĪVOS Lincoln Electric Bester Sp. z o.o. produktus.

- Lūdzu, pārbaudiet, vai iepakojums un aprīkojums nav bojāts. Transportēšanas laikā radušos materiālu bojājumu gadījumā pretenzijas ir nekavējoties jāpiesaka izplatītājam.
- Tālāk esošajā tabulā ierakstiet aprīkojuma identifikācijas numuru turpmākai uzziņai. Modeļa nosaukums, kods un sērijas numurs ir norādīts uz iekārtas datu plāksnītes.

## GARANTĪJA

### Modeļa nosaukums:

Veids	Vienības numurs	Garantijas termiņš	Koda numurs	Sērijas numurs	
(sk. datu plāksnīti)					
Bester 155-ND	B18256-1	2 gadi			
Bester 170-ND	B18257-1	2 gadi			
Bester 210-ND	B18258-1	2 gadi			

iegādes vieta	Datums	Piezīmes

Datums	Apraksts	Paraksts

Garantijas nosacījumi ir pieejami vietnē [www.bester.pl](http://www.bester.pl)

Polija: LINCOLN ELECTRIC BESTER Sp. z o.o., PL58-263 Bielawa, ul. Jana III Sobieskiego 19A  
E-pasts: [serwis@bester.pl](mailto:serwis@bester.pl), tālr.: +48 74 64 61 100, apkalpošanas dienesta tālr.: +48 74 64 61 187, 74 64 61 188

Citas valstis: adreses pieejamas vietnē [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

## RĀDĪTĀJS

Drošība .....	4
Elektromagnētiskā savietojamība (EMS) .....	6
Uzstādīšanas un operatora instrukcijas .....	7
Tehniskās specifikācijas .....	10
WEEE .....	11
Rezerves daļas .....	11
Elektriskā shēma .....	11
Piederumi .....	11



# BRĪDINĀJUMS

Šo aprīkojumu drīkst izmantot kvalificēts personāls. Nodrošiniet, ka visus uzstādīšanas, ekspluatācijas, apkopes un remonta darbus veic tikai kvalificētas personas. Pirms šī aprīkojuma ekspluatēšanas izlasiet un izprotiet šo rokasgrāmatu. Šajā rokasgrāmatā sniegto instrukciju neievērošana var radīt nopietnas traumas, nāvi vai šī aprīkojuma bojājumus. Izlasiet un izprotiet tālāk tekstā norādīto brīdinājuma simbolu skaidrojumus. Lincoln Electric Bester Sp. z o.o. neuzņemas atbildību par nepareizas uzstādīšanas, nepareizas apkopes vai nepareizas darbības rezultātā izraisītiem bojājumiem.

	<b>BRĪDINĀJUMS.</b> Šis simbols nozīmē, ka ir jāievēro instrukcijas, lai novērstu nopietnas traumas, nāvi vai šī aprīkojuma bojājumus. Sargājiet sevi un citus no iespējamām nopietnām traumām vai nāves.
	<b>IZLASIET UN IZPROTIET INSTRUKCIJAS.</b> Pirms šī aprīkojuma ekspluatēšanas izlasiet un izprotiet šo rokasgrāmatu. Lokmetināšana var būt bīstama. Šajā rokasgrāmatā sniegto instrukciju neievērošana var radīt nopietnas traumas, nāvi vai šī aprīkojuma bojājumus.
	<b>ELEKTROTRIECIENS VAR IZRAISĪT NĀVI.</b> Metināšanas aprīkojums rada augstu spriegumu. Kad aprīkojums ir ieslēgts, neaizskariet elektrodu, zemējuma spaili vai pievienoto sagatavi. Izolējiet sevi no elektroda, zemējuma spaiļes vai pievienotās sagataves.
	<b>ELEKTRISKAIS APRĪKOJUMS.</b> Pirms veicat darbus ar šo aprīkojumu, pārtrauciet ieejas jaudas padevi, izmantojot atvienošanas slēdži drošinātāju kārbā. Iezemējiet aprīkojumu saskaņā ar vietējiem noteikumiem attiecībā uz elektrību.
	<b>ELEKTRISKAIS APRĪKOJUMS.</b> Regulāri pārbaudiet ieejas, elektroda un zemējuma spaiļes kabeļus. Ja ir bojāta izolācija, nekavējoties nomainiet kabeli. Lai nepieļautu nejaušas loka aizdedzes risku, novietojiet elektroda turētāju tieši uz metināšanas galda vai citas virsmas, kas saskaras ar zemējuma spaili.
	<b>ELEKTRISKAIS UN MAGNĒTISKAIS LAUKI VAR BŪT BĪSTAMI.</b> Elektriskā strāva, kas plūst caur jebkuru kabeli, rada elektrisko un magnētisko lauku (EML). EML var ietekmēt dažu elektrokardiostimulatoru darbību, un metinātājam, kas izmanto elektrokardiostimulatoru, ir jākonsultējas ar ārstu pirms darba veikšanas ar šo aprīkojumu.
	<b>ATBILSTĪBA CE.</b> Šis aprīkojums atbilst Eiropas Kopienas direktīvām.

 <p>Optical radiation emission Category 2 (EN 12196)</p>	<p><b>MĀKSLĪGAIS OPTISKAIS STAROJUMS.</b> Atbilstoši Direktīvas 2006/25/EK un Direktīvas EN 12198 standarta prasībām aprīkojums ir attiecināms uz 2. kategoriju. Tādēļ ir obligāti jālieto individuālās aizsardzības līdzekļi (IAL) ar filtru, kuram ir maksimālā aizsardzības pakāpe — 15 —, kā to pieprasa standarts EN 169.</p>
	<p><b>IZGAROJUMI UN GĀZES VAR BŪT BĪSTAMAS.</b> Metināšanas laikā var rasties veselībai bīstami izgarojumi un gāzes. Neieelpojiet šos izgarojumus un gāzes. Lai izvairītos no šiem draudiem, operatoram darba vietā ir jābūt pieejamai pietiekamai ventilācijai vai izplūdes sistēmai, kas novērš izgarojumu un gāzu uzkrāšanos elpošanas zonā.</p>
	<p><b>LOKA STAROJUMS VAR RADĪT APDEGUMUS.</b> Metināšanas un novērošanas laikā izmantojiet masku ar atbilstošu filtru un aizsargstiklu, lai pasargātu acis no dzirkstelēm un loka starojuma. Lai aizsargātu savu un palīgstrādnieku ādu, izmantojiet izturīgu apģērbu, kas izgatavots no ugunsdroša materiāla. Pasargājiet citas blakus esošās personas, nodrošinot piemērotu, ugunsizturīgu aizsargu, un brīdiniet, lai šīs personas neskatītos uz loku un nepakļautu sevi loka iedarbībai.</p>
	<p><b>METINĀŠANAS DZIRKSTELĒS VAR IZRAISĪT AIZDEGŠANOS VAI SPRĀDZIENU.</b> Likvidējiet aizdegšanās draudus metināšanas zonā un nodrošiniet, lai tuvumā būtu pieejams ugunsdzēsības aparāts. Metināšanas dzirksteles un karsti materiāli, kas rodas metināšanas procesa laikā, var viegli iekļūt mazās blakus esošo zonu plaisās un atverēs. Nemetiniet tvertnes, boilerus, konteinerus vai materiālus, kamēr nav veiktas atbilstošas darbības, lai nodrošinātu, ka darba zonā neatrodas uzliesmojoši vai toksiski izgarojumi. Nedarbiniet šo aprīkojumu, ja darba zonā atrodas uzliesmojošas gāzes, izgarojumi vai šķidrums.</p>
	<p><b>METINĀMIE MATERIĀLI VAR IZRAISĪT APDEGUMUS.</b> Metināšanas laikā rodas liels karstums. Karstas virsmas un materiāli darba zonā var izraisīt nopietnus apdegumus. Pieskaroties materiāliem darba zonā vai tos pārvietojot, izmantojiet cimdus un kņabiles.</p>
	<p><b>DROŠĪBAS ZĪME.</b> Šis aprīkojums ir piemērots jaudas padevei metināšanas darbiem, kas tiek veikti vidē ar palielinātu elektrotriēciena risku.</p>
	<p><b>BOJĀTS GĀZES BALONS VAR UZSPRĀGT.</b> Izmantojiet tikai balonus ar saspiesto gāzi, kas satur procesam atbilstošu aizsarggāzi, un pareizi veiciet darbības ar regulatoriem, kas paredzēti izmantojamai gāzei un spiedienam. Gāzes baloniem vienmēr jābūt stāvus pozīcijā un ar ķēdi droši piestiprinātiem pie nekustīga balsta. Nepārvietojiet vai netransportējiet gāzes balonus, ja tiem ir noņemts drošības vāciņš. Neļaujiet elektrodām, elektroda turētājam, zemējuma spaiļei vai citām daļām, kas atrodas zem sprieguma, saskarties ar gāzes balonu. Gāzes baloni nedrīkst atrasties zonās, kur tos var fiziski sabojāt vai pakļaut metināšanas procesa iedarbībai, tostarp dzirkstelēm un karstuma avotiem.</p>

## Elektromagnētiskā savietojamība (EMS)

Šī iekārta tika konstruēta atbilstoši visām attiecīgajām direktīvām un standartiem. Tomēr tā var radīt elektromagnētiskos traucējumus, kuri ietekmē citu sistēmu, piemēram, telekomunikāciju sistēmu (tālruni, radio un televīzija), darbību. Šie traucējumi var izraisīt drošības problēmas ietekmētajās sistēmās. Izlasiet un izprotiet šo sadaļu, lai novērstu vai samazinātu šīs iekārtas radītos elektromagnētiskos traucējumus.



Šī iekārta ir izstrādāta, lai darbotos rūpniecības teritorijā. Operatoram šī iekārta jāuzstāda un jādarbina, kā aprakstīts šajā rokasgrāmatā. Ja tiek atklāti elektromagnētiskie traucējumi, operatoram ir jāveic korektīvi pasākumi, lai novērstu šos traucējumus, izmantojot Lincoln Electric Sp. z o.o., ja nepieciešams. A klases aprīkojums nav paredzēts lietošanai dzīvojamās zonās, kur elektrisko jaudu nodrošina publiskā zemsprieguma padeves sistēma. Šajās vietās var būt potenciāli grūti nodrošināt elektromagnētisko savietojamību konduktīvo, kā arī radiatīvo traucējumu dēļ. Šī iekārta neatbilst standarta IEC 61000-3-12 prasībām. Ja tā ir pievienota publiskajam zemsprieguma sistēmām, aprīkojuma uzstādītājs vai operators ir atbildīgs par to, lai sistēmas pilnā pretestība būtu saderīga ar pilnās pretestības ierobežojumiem, nepieciešamības gadījumā konsultējoties ar sadales tīkla operatoru.

Pirms iekārtas uzstādīšanas operatoram jāpārbauda darba zona, lai noskaidrotu, vai tajā nav ierīču, kas var nepareizi darboties elektromagnētisko traucējumu dēļ. Pievērsiet uzmanību šādiem elementiem:

- Ieejas un izejas kabeli, vadības kabeli un tālruna kabeli, kas atrodas iekšā vai blakus darba zonai un iekārtai.
- Radio un/vai televīzijas raidītāji un uztvērēji. Datori vai datoru kontrolētas iekārtas.
- Drošības un kontroles aprīkojums rūpnieciskiem procesiem. Aprīkojums kalibrēšanai un mērīšanai.
- Personīgās medicīniskās ierīces, piemēram, elektrokardiostimulatori un dzirdes aparāti.
- Pārbaudiet elektromagnētisko noturību iekārtām, kas darbojas darba zonā vai tās tuvumā. Operatoram jābūt pārliecinātam, ka viss aprīkojums zonā ir saderīgs. Tam var būt nepieciešami papildu aizsardzības pasākumi.
- Iespējamās darba zonas izmēri ir atkarīgi no teritorijas būvniecības un citām notiekošām darbībām.

Apsveriet šādas vadlīnijas iekārtas elektromagnētiskā starojuma mazināšanai.

- Pievienojiet iekārtu elektroapgādes avotam saskaņā ar šo rokasgrāmatu. Ja rodas traucējumi, iespējams, būs jāveic papildu piesardzības pasākumi, piemēram, ieejas strāvas filtrēšana.
- Izejas kabeliem ir jābūt pēc iespējas īsākiem un novietotiem kopā. Ja iespējams, iezemējiet sagatavi, lai samazinātu elektromagnētisko starojumu. Operatoram ir jāpārbauda, vai sagataves zemējums neizraisa problēmas vai nedrošus darba apstākļus personālam vai aprīkojumam.
- Kabeļu nosegšana darba zonā var samazināt elektromagnētisko starojumu. Atsevišķos gadījumos tas var būt nepieciešams.

## Uzstādīšanas un operatora instrukcijas

Pirms iekārtas uzstādīšanas un ekspluatācijas pilnībā izlasiet šo sadaļu.

### Atrašanās vieta un vide

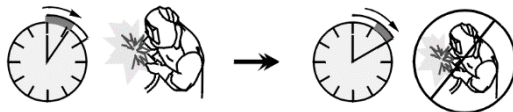
Šī iekārta darbosies skarbos vides apstākļos. Tomēr ilga darbmūža un uzticamas darbības nodrošināšanai ir svarīgi veikt piesardzības pasākumus.

- Nenovietojiet un nedarbiniet iekārtu uz virsmas, kuras slīpums pārsniedz 15°.
- Nelietojiet šo iekārtu cauruļu atkausēšanai.
- Iekārta ir jālieto vietā, kur ir pieejama tīra gaisa cirkulācija, un gaisa kustība caur ventilācijas vārstiem netiek ierobežota. Nenosedziet ieslēgtu iekārtu ar papīru, audumu vai drānu.
- Netīrumu un putekļu daudzumam, kas var iekļūt iekārtā, ir jābūt minimālam.
- Šīs iekārtas aizsardzības klase ir IP21S. Kad vien iespējams, turiet to sausumā un nenovietojiet uz mitras zemes vai peļķēs.
- Nenovietojiet iekārtu radiovadāmu ierīču tuvumā. Tās ierastā darbība var ietekmēt tuvumā esošo radiovadāmo ierīču darbību, kā rezultātā var rasties traumas vai aprīkojuma bojājumi. Izlasiet šīs rokasgrāmatas sadaļu par elektromagnētisko savietojamību.
- Nedarbiniet to zonās, kur apkārtējā gaisa temperatūra pārsniedz +40 °C.

### Darba cikls un pārkaršana

Metināšanas darba cikls ir laiks, kas izteikts procentos, 10 minūšu ciklā, kad metinātājs var darbināt iekārtu, izmantojot nominālo metināšanas strāvu.

20% darba cikls:



Metināšana — 2 minūtes

Pārtraukums — 8 minūtes

Pārmērīga darba cikla pagarināšana var radīt pārkaršanu un aktivizēt termiskās aizsardzības sistēmu.

### Elektroapgādes savienojums

Pirms iekārtas ieslēgšanas pārbaudiet ieejas spriegumu, fāzi un frekvenci. Pārbaudiet zemējuma vadu savienojumu elektriskajā ķēdē no iekārtas līdz ieejas strāvas avotam. Pārlicinieties, vai iekārta ir iezemēta.

Pārlicinieties, vai ieejas savienojumā pieejamā strāva ir piemērota normālai iekārtas darbībai. Drošinātāju rādītāji un kabeļu izmēri ir norādīti šīs rokasgrāmatas tehniskās specifikācijas sadaļā.

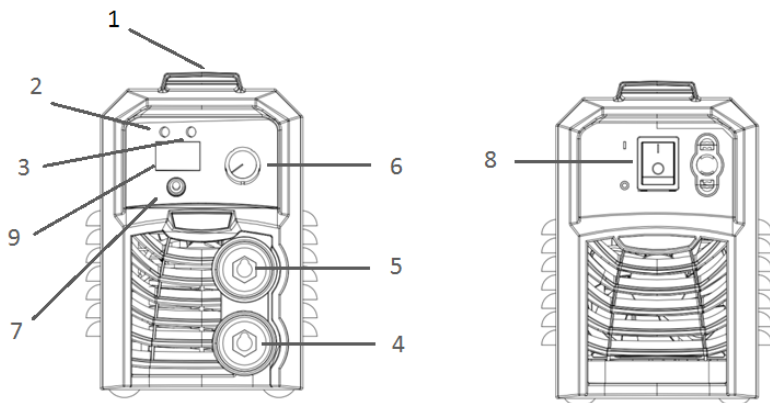
### Strāvas padeve no dzinēja darbināmiem ģeneratoriem

Šī iekārta ir paredzēta darbam ar dzinēju darbināmiem ģeneratoriem.




## Izejas savienojumi un priekšējā paneļa vadība

Metināšanas kabeļu savienojumiem tiek izmantota ātra atvienošanas sistēma, izmantojot Twist-Mate™ kabeļu kontaktdakšas. Skatiet turpmākās sadaļas, lai iegūtu papildinformāciju par iekārtas pievienošanu segtu elektrodu loka metināšanai (MMA) vai TIG metināšanai.

- (+) Pozitīva ātrā atvienošana: Pozitīvs izejas savienotājs metināšanas shēmai.
- (-) Negatīva ātrā atvienošana: Negatīvs izejas savienotājs metināšanas shēmai.



- 1 — Rokturis, 2 — Strāvas ieslēgšanas/izslēgšanas LED, 3 — Termiskais LED, 4 — Pozitīva izeja, 5 — Negatīva izeja, 6 — Izejas strāvas vadība, 7 — TIG Lift/Stick slēdzis, 8 — Strāvas ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis 9 — Digitālais displejs

	<b>Izejas strāvas pārslēgs:</b> Potenciometrs, ko izmanto, lai iestatītu metināšanas laikā izmantoto izejas strāvu.
	<b>Strāvas ieslēgšanas/izslēgšanas LED:</b> LED iedegas, kad iekārta ir ieslēgta.
	<b>Termālais LED:</b> Šis indikators iedegas, kad iekārta ir pārkarsusi un jauda ir atspējota. Parasti tas notiek, kad pārsniegts iekārtas darba cikls. Atstājiet iekārtu ieslēgtu, lai iekšējās detaļas varētu atdzist. Kad indikators izslēdzas, atkal ir iespējama normāla darbība.

MMA metināšanai ir pieejamas šādas funkcijas:

**Loka forsēšana.** MMA metināšanas laikā tiek aktivizēta funkcija “Auto Adaptive Arc Force” (Automātiska loka stipruma pielāgošana), kas īslaicīgi palielina izejas strāvu, ko izmanto, lai novērstu neregulārus savienojumus starp elektrodu un metinājuma peļķi, kas rodas segtu elektrodu loka metināšanas laikā. Funkcijai “Auto Adaptive Arc Force” (Automātiska loka stipruma pielāgošana) fiksētas vai manuālas regulēšanas vietā ir automātisks daudzlīmeņu iestatījums.



Tā intensitāte ir atkarīga no izejas sprieguma, un to reāllaikā aprēķina mikroprocesors, kurā ir kartēti loka stipruma līmeņi. Kontroles mērījums katrā brīdī ir izejas spriegums, kas nosaka strāvas maksimālo lielumu; šī vērtība ir pietiekama, lai pārtrauktu metāla pilienu, kas tiek pārnesti no elektroda uz sagatavi, lai garantētu loka stabilitāti, bet ne pārāk liela, lai izvairītos no šļakatām ap metināšanas peļķi. Tas nozīmē:

- Elektrodu/sagatavju salipšanas novēršana, arī ar zemām strāvas vērtībām.
- Metāla šļakatu samazināšana.

**Karstā palaide.** Tā ir īslaicīgs sākotnējās metināšanas strāvas pieaugums. Tas sniedz iespēju ātri un droši aizdedzināt loku.

**“Anti-NDicking”.** Šī ir funkcija, kas samazina iekārtas izejas strāvu līdz zemam līmenim, kad operators pieļauj kļūdu un piekausē elektrodu sagatavei. Šis strāvas samazinājums ļauj operatoram izņemt elektrodu no elektroda turētāja, neradot lielas dzirksteles, kas var sabojāt elektrodu turētāju.

## Tehniskā apkope



### BRĪDINĀJUMS

Lai veiktu jebkādas apkopes vai remonta darbības, ieteicams sazināties ar tuvāko tehniskās apkopes centru vai Lincoln Electric Bester Sp. z o.o. Apkope vai remonts, ko veic nepilnvaroti apkopes centri vai personāls, anulē ražotāja garantiju.



### BRĪDINĀJUMS

Pirms katras tehniskās apkopes un apkalpošanas reizes iekārta ir jāatvieno no strāvas tīkla. Pēc katra remonta drošības pārbaudes nolūkos veiciet attiecīgas pārbaudes.

## Ekspluatācija

Skatīt sadaļu: Ātrā palaide

## Tehniskās specifikācijas

<b>IEEJAS STRĀVA</b>			
	leejas jauda pie nominālās jaudas kW @ Darba cikls	leejas spriegums	Frekvence
Bester 155-ND	1,6 kW @ 100%	230V ± 15% Viena fāze	50/60Hz
	2,1 kW @ 60%		
	4,7 kW @ 15%		
Bester 170-ND	2 kW @ 100%		
	3 kW @ 60%		
	5 kW @ 20%		
Bester 210-ND	1,7 kW @ 100%		
	2,4 kW @ 60%		
	6,9 kW @ 10%		
<b>NOMINĀLĀ JAUDA PIE 40 °C MMA</b>			
	Darba cikls (balstoties uz 10 min. darba rādītājiem)	Izejas strāva	Izejas spriegums
Bester 155-ND	100%	55 A	22,2 Vdc
	60%	70 A	22,8 Vdc
	15%	140 A	25,6 Vdc
Bester 170-ND	100%	75 A	23,0 Vdc
	60%	95 A	23,8 Vdc
	20%	160 A	26,4 Vdc
Bester 210-ND	100%	65 A	22,6 Vdc
	60%	85 A	23,4 Vdc
	10%	200 A	28,0 Vdc
<b>IZEJAS DIAPAZONS</b>			
	Metināšanas strāvas diapazons	Pārtrauktas ķēdes spriegums (maksimums)	
Bester 155-ND	10 -140 A	95 Vdc	
Bester 170-ND	10 -160 A	71 Vdc	
Bester 210-ND	10 -200 A	71 Vdc	
<b>IETEICAMĀIS IEEJAS STRĀVAS KABELA IZMĒRS UN DROŠINĀTĀJA JAUDA</b>			
	Drošinātāja ar aizkavi vai jaudas slēdža (raksturojums "D") izmērs	leejas jaudas kabelis	Kontaktdakšas veids (komplektācijā ar iekārtu)
Bester 155-ND	16A	3 x 1,5mm <sup>2</sup>	16A / 250V
Bester 170-ND	16A/25A (I <sub>2</sub> >130A)	3 x 2,5mm <sup>2</sup>	16A / 250V *
Bester 210-ND	16A/25A (I <sub>2</sub> >130A)	3 x 2,5mm <sup>2</sup>	16A / 250V *
* Metināšanai ar izejas strāvu I <sub>2</sub> >130 A izmantojiet kontaktdakšu >16 A			
<b>FIZISKIE IZMĒRI</b>			
	Augstums x platums x garums (mm)	Svars (kg):	
Bester 155-ND	230 x 130 x 290	3,3	IP21S
Bester 170 ND	230 x 130 x 290	3,6	IP21S
Bester 210-ND	230 x 130 x 290	3,8	IP21S

## WEEE

Latviešu



Neatbrīvojieties no elektriskajām iekārtām kopā ar sadzīves atkritumiem! Ievērojot Eiropas Direktīvu 2012/19/EK par elektrisko un elektronisko iekārtu atkritumiem (EEIA) un realizējot to atbilstoši valsts likumdošanai, elektriskās iekārtas, kas ir sasniegušas darbmuža beigas, ir jāsavāc atsevišķi un jānodod vides prasībām atbilstošā pārstrādes vietā. Kā aprīkojuma īpašniekam jums no mūsu vietējā pārstāvja ir jāiegūst informācija par apstiprinātām savākšanas sistēmām. Piemērojot šo Eiropas Direktīvu, jūs pasargāsiet vidi un cilvēku veselību.

## Rezerves daļas

### Rezerves daļu saraksta izmantošanas noteikumi

- Neizmantojiet šo rezerves daļu sarakstu iekārtai, kuras koda apzīmējums nav tajā norādīts. Sazinieties ar Lincoln Electric Bester Sp. z o.o. apkalpošanas nodaļu saistībā ar jebkuru nenorādīto kodu.
- Izmantojiet attēlu montāžas lapā un tālāk tekstā esošo tabulu, lai noteiktu, kur atrodas konkrētā koda iekārtas daļa.
- Izmantojiet tikai daļas, kuras ir apzīmētas ar "X" kolonnā zem virsraksta numura, uz kuru ir atsauce montāžas lapā (# norāda uz izmaiņām šajā publikācijā).

Vispirms izlasiet iepriekš norādītos Rezerves daļu saraksta izmantošanas noteikumus un pēc tam skatiet ar iekārtu piegādāto "Rezerves daļu" rokasgrāmatu, kas satur mījnorādi uz aprakstošo attēlu daļas numuru.

## Elektriskā shēma

Skatiet iekārtas komplektācijā esošo "Rezerves daļu" rokasgrāmatu.

## Piederumi

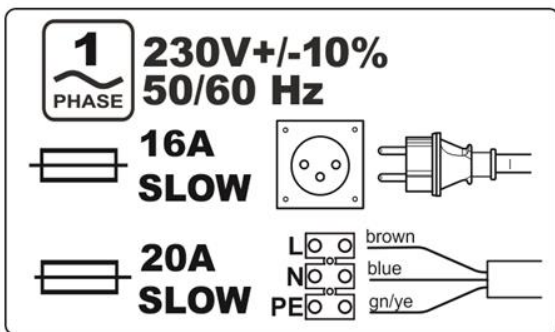
Vienības numurs	Apraksts	Bester 155-ND	Bester 170-ND	Bester 210-ND
K69100-10-3M	Zemējuma kabelis 16 mm <sup>2</sup> , 3 M, 200 A, kontaktdakša 10–25mm <sup>2</sup>	x		
K69100-16-3M	Zemējuma kabelis 16 mm <sup>2</sup> , 3 M, 200 A, kontaktdakša 35–70 mm <sup>2</sup>		x	x
K69101-10-3M	Metināšanas kabelis 16 mm <sup>2</sup> , 3 M, 200 A, kontaktdakša 10–25 mm <sup>2</sup>	x		
K69101-16-3M	Metināšanas kabelis 16 mm <sup>2</sup> , 3 M, 200 A, kontaktdakša 35–70 mm <sup>2</sup>		x	x
K10513-17-4VS	TIG deglis ar tapu, 4 m	o		
K10513-26-4V	TIG deglis ar tapu, 4 m		o	o

x — iekļauts; o — pēc izvēles

## Praktiska informācija par strāvas pārslodzes aizsardzību un loka laiku

Drošinātāju/strāvas pārslodzes aizsardzības veids	Elektroda diametrs [mm]	Metināšanas strāva [A]	Metinātie elektrodi [gab.]	Loka laiks [s]
D16 (16A)	2,0	60-70	10	bez apstājas
D16 (16A)	2,5	85-90	10	bez apstājas
D16 (16A)	3,2	120-125	6	450
D16 (16A)	4,0	130-140	Puse elektroda	55
D20 (20A)	4,0	135-140	3	320

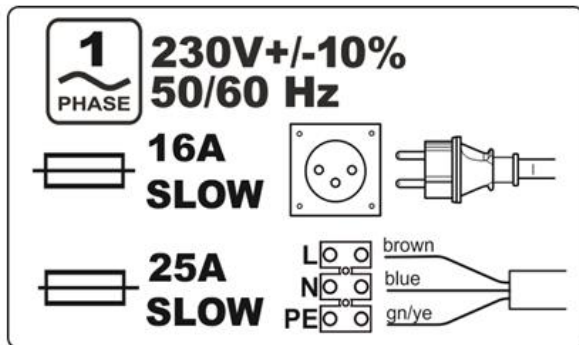
Uzmanību! Metinot virs 130 A, ir jāmaina strāvas pārslodzes aizsardzība pret 20 A D tipu un jāmaina pret atbilstošu ievades ligzdu (vai jāpievieno iekārta tieši elektrotīklam)  
Piemērs:



## Praktiska informācija par strāvas pārslodzes aizsardzību un loka laiku

Drošinātāju/strāvas pārslodzes aizsardzības veids	Elektroda diametrs [mm]	Metināšanas strāva [A]	Metinātie elektrodi [gab.]	Loka laiks [s]
D16 (16 A- lēns)	2,0	60-70	10	bez apstājas
D16 (16 A- lēns)	2,5	85-90	10	bez apstājas
D16 (16 A- lēns)	3,2	120-125	6	450
D16 (16 A- lēns)	4,0	130-145	Puse elektroda	55
D20 (20 A- lēns)	4,0	135-150	3	320
D25 (25 A- lēns)	4,0	160	8	Bez apstājas

Uzmanību! Metinot virs 130 A, jums ir jāmaina strāvas pārslodzes aizsardzība pret 20 A–25 A D tipu un jāmaina pret atbilstošu ievades ligzdu (vai jāpievieno iekārta tieši elektrotīklam)  
Piemērs:

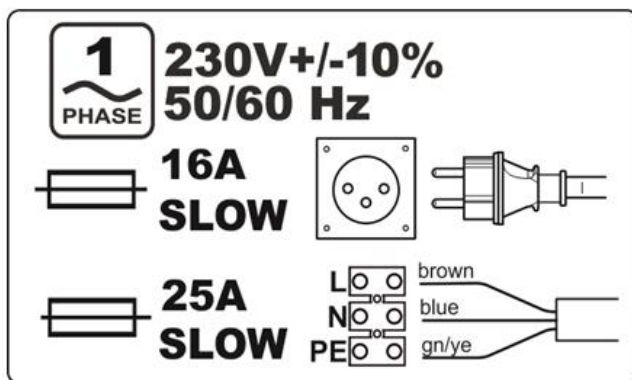


## Praktiska informācija par strāvas pārslodzes aizsardzību un loka laiku

Drošinātāju/strāvas pārslodzes aizsardzības veids	Elektroda diametrs [mm]	Metināšanas strāva [A]	Metinātie elektrodi [gab.]	Loka laiks [s]
D16 (16 A- lēns)	2,0	60-70	10	bez apstājas
D16 (16 A- lēns)	2,5	85-90	10	bez apstājas
D16 (16 A- lēns)	3,2	120-125	6	450
D16 (16 A- lēns)	4,0	130-145	Puse elektroda	55
D20 (20 A- lēns)	4,0	135-150	3	320
D25 (25 A- lēns)	4,0	160	8	Bez apstājas
D25 (25 A- lēns)	4,0	200	3	180

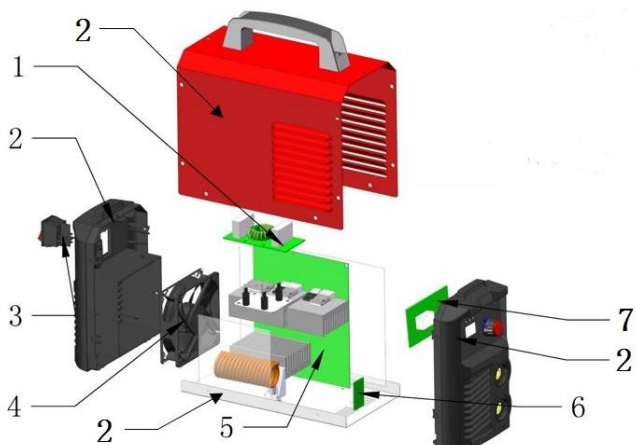
Uzmanību! Metinot virs 130 A, jums ir jāmaina strāvas pārslodzes aizsardzība pret 20 A–25 A D tipu un jāmaina pret atbilstošu ievades ligzdu (vai jāpievieno iekārta tieši elektrotīklam)

Piemērs:



# Rezerves daļas

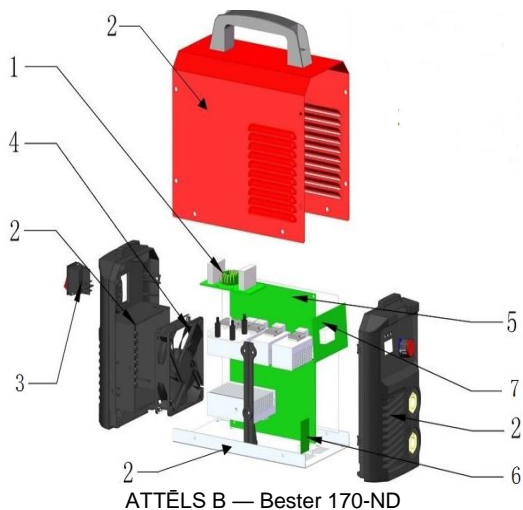
MONTĀŽA		Iekārtas montāža		
LAPAS NOSAUKUMS				
KODA NR.:	ATTĒLA NR.:	A	B	C
190100	Bester 155-ND	1		
190200	Bester 170-ND		1	
190300	Bester 210-ND			1



ATTĒLS A — Bester 155-ND

## ATTĒLS A — Bester 155-ND

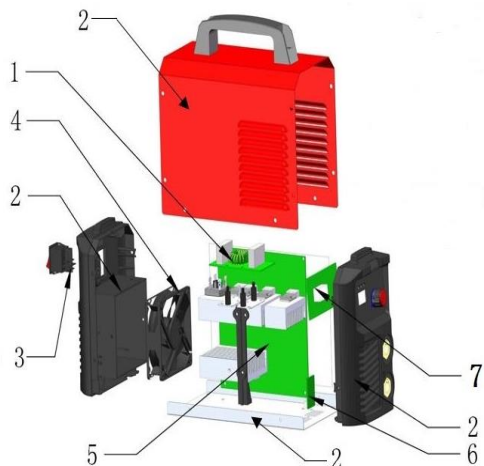
Vienība	Pasūtīšanas numurs	Apraksts	Lietojums
1	S32319-1	EMS plate	1
2	S32319-2	Korpuss	1
3	S32319-3	Jaudas slēdzis	1
4	S32319-4	Ventilators	1
5	S32319-5	Galvenā shēmas plate	1
6	S32319-6	Dzēšanas plate	1
7	S32319-7	Kodēšanas shēmas plate	1



### ATTĒLS B — Bester 170-ND

Vienība	Pasūtīšanas numurs	Apraksts	Lietojums
1	S32319-1	EMS plate	1
2	S32319-2	Korpuss	1
3	S32319-3	Jaudas slēdzis	1
4	S32319-4	Ventilators	1
5	S32320-5	Galvenā shēmas plate	1
6	S32319-6	Dzēšanas plate	1
7	S32320-7	Kodēšanas shēmas plate	1





ATTĒLS C — Bester 210-ND

### ATTĒLS C — Bester 210-ND

Vienība	Pasūtīšanas numurs	Apraksts	Lietojums
1	S32319-1	EMS plate	1
2	S32319-2	Korpuss	1
3	S32319-3	Jaudas slēdzis	1
4	S32321-4	Ventilators	1
5	S32321-5	Galvenā shēmas plate	1
6	S32319-6	Dzēšanas plate	1
7	S32321-7	Kodēšanas shēmas plate	1