



genesis 1700 - 2200 ac/dc

vždy na vrcholu  
zawsze na szczycie  
всегда на высоте



# genesis 1700 - 2200 ac/dc

Nastává nová epocha svařování s moderními zdroji Genesis 1700-2200 AC/DC využívající technologii DIGITAL POWER® !!

SELCO je svařovací zdroj pro metodu TIG AC, TIG DC a MMA užívající revoluční technologie jako DSP (Digital Signal Processor), multinapětovou UPFR® technologii a výkonové řízení TIG DIGITAL POWER®.

Nová rodina těchto zdrojů pro TIG AC a DC svařování kombinuje osvědčenou U.P.F.R. (Unity Power Factor Rectifier) technologii obsahující řízení účinnosti (PF=1) na jednofázové síti a novou technologii DIGITAL POWER®, která umožňuje dynamické řízení s technologií DDWC® (Digital Dynamic Welding Control®) i v extrémních podmínkách jako je AC proces.

Výsledkem je vysoká výkonnost a spolehlivý oblouk, který je současně jemný a tichý.

Svařování doposud nebylo jednodušší a výsledek je skutečně výjimečný.

Modele Genesis 1700-2200 AC/DC zapovídají naději nové éry v spawalnictwie: éry cyfrowej mocy DIGITAL POWER®!!

SELCO rewolucjonizuje spawanie TIG AC, TIG DC i MMA poprzez wykorzystanie cyfrowego procesora sygnału (DSP), technologii Multiline UPFR® i sterowania cyfrowego TIG DIGITAL POWER®.

Nowa rodzina źródeł prądu do spawania TIG AC i DC wykorzystuje sprawdzoną technologię U.P.F.R. (Unity Power Factor Rectifier), która dzięki zastosowaniu wbudowanego korektora pozwala uzyskać jednostkowy współczynnik mocy przy zasilaniu z sieci jednofazowej, oraz nową technologię DIGITAL POWER®, która zapewnia idealne spawanie ze sterowaniem DDWC® (Digital Dynamic Welding Control®) nawet w trudnych warunkach spawania AC. Efekt końcowy to bezpieczny łuk o niezwykle dużej mocy, który jest przy tym miękki i cichy. Spawanie jeszcze nigdy nie było takie łatwe, a wyniki są naprawdę wyjątkowe.

Начало новой эры в мире сварки с появлением моделей Genesis 1700-2200 AC/DC: пришло время показать реальную МОЩЬ ЦИФРОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ (DIGITAL POWER®)!!

Компания SELCO произвела революцию в аргодуговой сварке неплавящимся электродом на постоянном и переменном токе и в сварке штучным плавящимся электродом, используя ЦПС (Цифровой процессор сигналов), технологию Преобразователя коэффициента мощности сети с различным напряжением (Multiline UPFR®) и управление Мощью цифровых технологий при аргодуговой сварке (TIG DIGITAL POWER®).

Новое семейство сварочных источников для аргодуговой сварки на постоянном и переменном токах объединяет проверенную технологию Преобразователя коэффициента мощности сети (U.P.F.R.) со встроенным корректором коэффициента мощности (KM=1) для однофазной сети и новую технологию DIGITAL POWER®, которые позволяют осуществлять Цифровое динамическое управление сваркой (DDWC®) даже в экстремальных условиях, подобных процессу сварки на переменном токе. Результатом является предельно мощная и безопасная дуга, которая при этом также предельно мягкая и бесшумная.

Сварка никогда еще не была таким легким процессом при действительно исключительных результатах.



## jednotka vodního chlazení wu1000

układ chłodzący wu 1000  
блок охлаждения WU 1000

WU 1000 – jednotka chlazení je sama o sobě vybavena novými technologiemi také.

Má instalováno mimořádně výkonné a i při vysokých otáčkách tiché rotační čerpadlo.

Přímé řízení COD® (Cool On Demand®), provádí speciální mikroprocesorová jednotka, která aktivuje a řídí otáčky čerpadla na základě vyhodnocení reálného požadavku na chlazení v návaznosti na teplotu chladicí kapaliny s cílem úměrně snižovat hladinu hluku a současně zvyšovat životnost všech běžně opotřebitelných dílů.

Również nowy układ chłodzenia WU 1000 wyposażono w szereg nowinek technicznych. Duża moc wykorzystanej pompy rotacyjnej zapewnia wysoką wydajność i bardzo cichą pracę nawet przy dużych szybkościach. Sterowany osobnym mikroprocesorem układ kontroli chłodzenia COD® (Cool On Demand®) odpowiada za włączanie pompy tylko wtedy, gdy faktycznie jest to niezbędne do zapewnienia odpowiedniego chłodzenia, co pozwala jeszcze bardziej ograniczyć głośność pracy urządzenia i znacznie zwiększyć żywotność wszystkich części narażonych na zużycie.

Новый блок охлаждения WU 1000 сам по себе также является сосредоточением технологии. Он оснащен мощным ротационным насосом, гарантирующим исключительную производительность при очень низком уровне шума даже на высоких скоростях. Прямое управление Охлаждением по необходимости (COD®), выполняемое отдельным микропроцессорным блоком активизирует насос соразмерно реальным требованиям к охлаждению. Таким образом, еще более снижается уровень шума, производимый блоком, и ощутимо увеличивается срок службы всех деталей традиционно подверженных износу и разрушению.



Připojení chladicí kapaliny výstup/výtlačné vedení  
Złącze wylotowe płynu chłodniczego  
Разъем для подачи охлаждающей жидкости

Test chladicí jednotky  
Test układu chłodzenia  
Проверка блока охлаждения

Připojení chladicí kapaliny vstup/vratné vedení  
Złącze wlotowe płynu chłodniczego  
Разъем для отвода охлаждающей жидкости

7-segmentový displej  
Wyświetlacz 7-segmentowy  
7-мисегментный дисплей

## gt 200 - gt 300

Pojezdové vozíky GT200 a GT300 umožňují snadný a uspořádaný transport zdrojů Selco. Zároveň nabízejí možnost efektivního uložení potřebného TIG příslušenství.

Model GT300 je vybaven navíc praktickou odkládací plochou s protiskluzovou úpravou.

Zespoły jezdne GT 200 i GT 300 zapewniają łatwy i skuteczny transport dla źródeł energii Selco. Podwozia te przewożą całe systemy spawalnicze TIG w bardzo sprawny i uporządkowany sposób. Dodatkowo model GT 300 posiada praktyczną półkę narzędziową z antypoślizgową powierzchnią.

Тележки моделей GT 200 и GT 300 фирмы Selco обеспечивают легкую и правильную транспортировку сварочного источника. На этих тележках могут аккуратно и эффективным образом разместиться все необходимое оборудование для аргодуговой сварки.

Модель GT 300 отличается также наличием специальной инструментальной полки с нескользящей поверхностью.



gt 200



gt 300

## selco can-bus komunikace

komunikacja z can bus Selco  
обмен данными по шине Selco can bus

Navíc nová Selco **CAN Bus** digitální komunikace garantuje datový přenos s velmi vysokou rychlostí a spolehlivostí (500kbps) i za podmínek nepříznivého elektromagnetického rušení.

Ponadto, nowa cyfrowa platforma komunikacji Selco **CAN Bus** gwarantuje transfer danych z bardzo dużą szybkością i precyzją (500kbps) nawet w różnych środowiskach elektromagnetycznych.

Более того, новая цифровая платформа обмена данными **CAN Bus** фирмы Selco может гарантировать передачу данных с очень высокой скоростью и точностью (500 кбит/с) даже в неблагоприятных условиях с точки зрения электромагнитных помех.

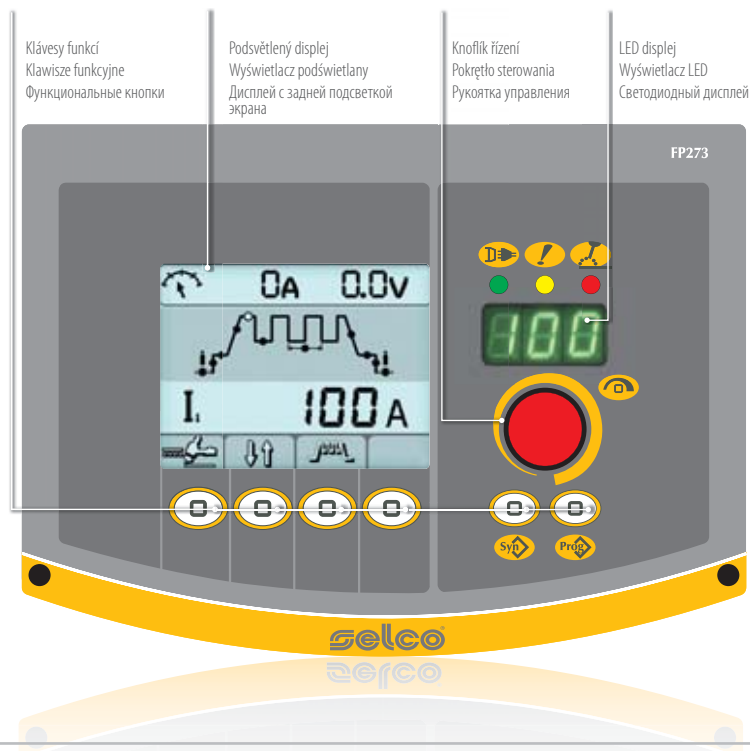
easy to use

iPanel

K dispozici jsou nyní nové programovací a uživatelské funkce. Zákaznická nastavení a uživatelská menu mohou být definována přímo uživatelem, jednoduše uložena a kdykoli vyvolána. Přístupy do nesčetných možností nastavení těchto nových zdrojů jsou skutečně velmi snadné.

Dostępne są nowe funkcje programowania i dostosowywania do konkretnych potrzeb. Użytkownik ma możliwość bezpośredniego definiowania i łatwego przywoływania własnych zestawów nastawień i pozycji menu z wykorzystaniem prostych operacji zapisu, co jeszcze bardziej ułatwia korzystanie z obszernych możliwości nowych źródeł prądu.

Теперь доступны новые функции программирования и персонализации. Пользовательские настройки и меню могут быть определены оператором через простые операции сохранения и могут быть вызваны в любое время, делая доступ к бесчисленным возможностям этих новых сварочных источников действительно простым.



## doplňková řešení

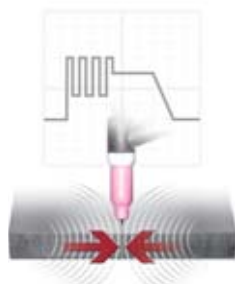
zaawansowane rozwiązania  
передовые решения

### easy joining

Umožňuje vyšší rychlost a přesnost zejména při stehování.

Szybsze i dokładniejsze wykonywanie spoin szczepnych.

Позволяет повысить скорость и точность сварки во время сварки прихваточными швами.



### fuzzy logic

Udržuje elektrodu přiměřeně teplou a hlídá její ostrot nebo zaoblení.

Optymalne nagrzewanie elektrody i/lub minimalizacja zuzywania końcówek.

Позволяет должным образом нагреть электрод и/или предохранить конец электрода от износа.



### programs

Umožňuje uložení a správu 64 programů, které mohou být uživatelsky upraveny obsluhou.

Możliwość zapisywania i modyfikowania 64 programów spawania, dowolnie dostosowanych do potrzeb operatora.

Позволяет хранить и управлять 64 сварочными программами, которые могут быть персонализированы оператором.



### easy rounding

Vytvoří na hrotu elektrody rovnoměrné a předepsané zaoblení.

Regularne i równomierne zaokrąglanie elektrody.

Позволяет скруглить конец электрода так, как это происходит на обычных аппаратах.



### restart

Umožňuje okamžité zhasnutí oblouku během fáze doběhu proudu nebo obnovení svařovacího cyklu.

Możliwość natychmiastowego zgaszenia łuku lub wznowienia cyklu spawania w fazie prądu końcowego.

Позволяет немедленно погасить дугу во время спада тока или перезапуска сварочного цикла.



### extra energy

Přináší možnost získat vyšší čistění základního materiálu nebo větší svařovací výkon zatímco střední hodnota proudu zůstává nezměněná.

Możliwość wyboru lepszego oczyszczenia materiału spawanego lub większej mocy spawania przy tym samym średnim natężeniu prądu spawania.

Позволяет получить большую чистоту основного материала или большую величину проплавления при сохранении неизменной средней величины сварочного тока.





rc 100

rc 120

rc 180

rc 200



## st\_st u/d\_st digitig

Hořáky Selco ST řady 1000 jsou spojením pečlivého zpracování a odolnosti. Byly vyvinuty speciálně pro svařování metodou TIG s cílem přenést plný potenciál a možnosti zdrojů Selco (regulaci, nastavení proudu a ostatní funkce) do rukou svářeče.

Uchwyty Selco TIG ST serii 1000 są doskonałą syntezą precyzji i odporności na błędy, są rozwinięte specjalnie do spawania TIG, tak aby można było docenić ogromny potencjał źródeł energii Selco w przypadku spawania metodą TIG (łącznie z regulacją natężenia prądu spawania).

Аргонодуговые горелки ST серии 1000 фирмы Selco являются совершенным синтезом точности и надежности. Они разработаны специально для аргонодуговой сварки и позволяют в полной мере воспользоваться и оценить огромный потенциал аргонодуговых сварочных источников Selco (включая настройку сварочного тока и другие функции).



st

st u/d

st\_digitig

## hlavní aplikace

główne zastosowania  
основные области применения

Lehká konstrukční výroba, výroba tlakových nádob a nádrží, práce na staveništi, lodní výroba, automobilový průmysl, výroba motocyklů, výroba kol, atomový průmysl, vojenský průmysl, letecký a kosmický průmysl, potravinářský průmysl, chemický průmysl, údržba, údržba a rekonstrukce, opravy karoserií a vozidel, výstavba ropovodů.

Lekkie konstrukcje metalowe, kotlarstwo, prace budowy, stocznie, przemysł samochodowy, przemysł motocyklowy, przemysł rowerowy, przemysł nuklearny, przemysł wojskowy, przemysł lotniczy i kosmiczny, przemysł spożywczy, przemysł chemiczny, naprawy podstawowe, naprawy nadzwyczajne, blacharstwo, budowa rurociągów.

Легкиеметаллоконструкции, Конструкции котловицистерн, Строительные площадки, Судостроение, Автомобилестроение, Мотоциклостроение, Конструирование велосипедов, Ядерная промышленность, Военная промышленность, Аэроавиатика и авиакосмическая промышленность, Пищевая промышленность, Химическая промышленность, Ремонтные работы, Текущий ремонт, Кузовостроение, Сооружение трубопроводов.



genesis 1700 ac/dc

|   |               |                |               |                |
|---|---------------|----------------|---------------|----------------|
|  | 1x230V MMA    | 1x230V TIG     | 1x115V MMA    | 1x115V TIG     |
|  | 16A           | 16A            | 25A           | 25A            |
| <b>P</b>  | 5kVA<br>5kW   | 5kVA<br>5kW    | 5kVA<br>5kW   | 5kVA<br>5kW    |
| <b>X%</b>   | 40°C 35% 150A | 40°C 35% 170A  | 40°C 35% 120A | 40°C 35% 150A  |
|   | 40°C 60% 120A | 40°C 60% 150A  | 40°C 60% 100A | 40°C 60% 130A  |
|   | 40°C 100% 90A | 40°C 100% 130A | 40°C 100% 80A | 40°C 100% 110A |
| <b>I<sub>2</sub></b>  | 3-150A        | 3-170A         | 3-120A        | 3-150A         |
| <b>U<sub>o</sub></b>  | 80V           | 80V            | 80V           | 80V            |
| <b>IP</b>   | 23S           | 23S            | 23S           | 23S            |
|  | 500x190x400mm | 500x190x400mm  | 500x190x400mm | 500x190x400mm  |
|  | 18,8kg        | 18,8kg         | 18,8kg        | 18,8kg         |

genesis 2200 ac/dc

|   |                 |                 |                 |                 |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
|    | 1x230V MMA      | 1x230V TIG      | 1x115V MMA      | 1x115V TIG      |
|    | 20A             | 20A             | 30A             | 30A             |
| <b>P</b>  | 6,4kVA<br>6,4kW | 6,4kVA<br>6,4kW | 6,4kVA<br>6,4kW | 6,4kVA<br>6,4kW |
| <b>X%</b>   | 40°C 35% 180A   | 40°C 35% 220A   | 40°C 35% 130A   | 40°C 35% 180A   |
|   | 40°C 60% 150A   | 40°C 60% 170A   | 40°C 60% 110A   | 40°C 60% 140A   |
|   | 40°C 100% 130A  | 40°C 100% 150A  | 40°C 100% 90A   | 40°C 100% 130A  |
| <b>I<sub>2</sub></b>  | 3-180A          | 3-220A          | 3-130A          | 3-180A          |
| <b>U<sub>o</sub></b>  | 80V             | 80V             | 80V             | 80V             |
| <b>IP</b>   | 23S             | 23S             | 23S             | 23S             |
|  | 500x190x400mm   | 500x190x400mm   | 500x190x400mm   | 500x190x400mm   |
|  | 18,8kg          | 18,8kg          | 18,8kg          | 18,8kg          |

Z důvodu neustálého výzkumu a vývoje mohou být některá technická data změněna. Ze względu na ciągłe prace badawcze i rozwojowe, podane informacje mogą ulegać zmianie. Непреркащающиеся разработки нашего отдела исследования и развития подразумевают, что представленные данные могут быть изменены.

EN60974-1  
EN60974-2  
EN60974-3  
EN60974-10



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY  
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311  
selco@selcoweld.com - selcoweld.com