

Pritaikymas:

Aukšto slėgio įrenginiai

- Nustatykite reikalingą skiedimo lygį ir naudojimo temperatūrą ant įrenginio
- Priemonė veiksminga 80-150 °C temperatūroje.
- Išmatuokite tirpalo pH. Nominali reikšmė: 4,5 - 5. Prireikus, koreguokite tirpalo stiprumą.
- Nedelsdami tolygiai valykite paviršių: nuo viršaus iki apačios, valydami atkarpomis viena po kitos.
- Kartokite procedūrą tol, kol paviršius pasidengs gelsvai melsvu geležies fosfatų sluoksniu.
- Nuskalaukite paviršių karštu, švariu vandeniu, naudodami aukšto slėgio plovimo įrenginį.

Detalių plovimo įrenginiai

- Paruoškite mišinį.
- Išmatuokite tirpalo pH. Nominali reikšmė: 4,5 - 5. Prireikus, koreguokite tirpalo stiprumą.
- Atskiedę reikiamu santykiu, įpilkite priemonės į detalių plovimo įrenginį.
- Nustatykite 80 °C temperatūrą
- Paviršiaus pasidengimą geležies fosfatų sluoksniu reguliuokite nustatydami atitinkamą sąveikos trukmę.
- Nuskalaukite paviršių karštu, švariu vandeniu, naudodami aukšto slėgio plovimo įrenginį.

Naudojimo instrukcija:

- Pasirūpinkite, kad išvalytos dalys galėtų greitai išdžiūti ir vėliau būtų laikomos sausiai.
- Šalindami purviną vandenį, vadovaukitės vietiniais nuotekų šalinimo reikalavimais.
- Saugokite nuo šalčio.

Papildoma informacija:

- Plovimo priemonės Saugos Duomenų Lapas (SDL / MSDS)

Skiedimas:

Turinys:	Valymo metodas:	Pirminis skiedimas:	Skiedimas:	Užteršimai:	Išėiga:
1000 ml	Aukšto slėgio įrenginiai		0.5-1 %	vidutinis	10 m ²

Dėl išsamesnės informacijos prašome susisiekti su mumis:

Ukmergės g. 283
LT-06313 Vilnius

Tel. +370 5 2031690
El.p. info@lt.kaercher.com